

ภาคผนวก ก.1

---

สำเนาผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14)  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6  
ที่ ออก 5103.3.1/3049 ลงวันที่ 5 กันยายน พ.ศ.2568

ที่ อก 5103.3.1/3044



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
5, 6 ซอยรามศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต  
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

กนอ.  
กรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5 กันยายน 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-033/2568 ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2568  
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน  
(ครั้งที่ 14) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ  
โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568 เมื่อวันที่  
4 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน  
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุษผา กริณวสิน)

รองผู้อำนวยการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11505

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.lead@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงกลั่นน้ำมัน

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุภาวดี ศิริวัฒนาเก)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



# ตารางที่ 1

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางพลี ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ ซึ่งจัดทำโดยบริษัท จีเอส จำกัด อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของโครงการและระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาต่อไป</p>	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ โยธะวง)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม ณ วันที่ 2/12/2568  
จังหวัด ระยอง

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอส จำกัด



# ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการหรือก่อสร้าง พ.ศ.2561 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่มีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้</p>	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ โยธะวง)  
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม ณ วันที่ 2/12/2568  
จังหวัด ระยอง

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5.1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามที่แก้ไขและเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>(5.2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งร่างการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการแก้ไขเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะวงษา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามวันที่ 4/12/

พ.ศ. 2568

ลงนาม

(นางสาวสุภาภรณ์ ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) จัดให้มีการติดน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างซึ่งมีกิจกรรมที่มีโอกาสเกิดฝุ่นละอองอย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง เพื่ลดปริมาณฝุ่นละอองที่ก่อกำเนิดขึ้น</p> <p>(2) จัดให้มีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมพื้นดินบริเวณรอบๆ เพื่อป้องกันการพัดพาของฝุ่นละออง และป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง</p> <p>(3) จัดเตรียมหมวกกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p> <p>(4) กำหนดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี และหมั่นตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดหาถังเก็บน้ำ (Mobile Toilet) ที่ถูกสุขลักษณะ และเพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ตามที่กฎหมายกำหนด โดยน้ำเสียจากถังเก็บน้ำจะต้องส่งให้หน่วยงานที่รับผิดชอบที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) กำหนดให้มีการจัดการควบคุมการก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่เก็บดิน โดยต้องอยู่ห่างจากอาคารระบายน้ำเพื่อป้องกันการปนเปื้อนลงสู่ระบบระบายน้ำ รวมทั้งจัดให้มีคนงานเก็บกวาดและทำความสะอาดพื้นที่ในพื้นที่ย่อยๆ ซึ่งอาจเกิดฝุ่นละอองหรือขยะมูลฝอยได้</p> <p>(3) ห้ามระบายน้ำเสียปนเปื้อนน้ำฝนลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือแหล่งน้ำสาธารณะ โดยจัดให้มีถังหรือภาชนะรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ใช่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างไปส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะวงษา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามวันที่ 4/12/

พ.ศ. 2568

ลงนาม

(นางสาวสุภาภรณ์ ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(4) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงรวมระบายน้ำ แหล่งน้ำ หรือทางน้ำสาธารณะ</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมารื้อถอนน้ำสำหรับกรู๊ปโคค-บริ โคคของเจ้าภาพที่ควบคุมงาน ก่อนการก่อสร้าง และนำสารที่กิจกรรมการก่อสร้างให้เพียงพอ เช่น การจัดการถังเก็บกักน้ำ เป็นต้น</p> <p>(6) กรณีมีการทดสอบการรั่วซึมของถังด้วยน้ำหรือ Hydrosatic Testing ต้องจัดทำใบปฏิบัติการเชิงมาตรการที่รองรับน้ำที่ 1 ได้จากการดำเนินงาน เพื่อรวบรวมและช่วยติดตามแรงดันก่อนการตรวจสอบคุณภาพโดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำ หากผลการประเมินจะต้องนำมาใช้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดแต่หากไม่พบเป็นระยะเวลาตามระยะเวลาที่กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด รื้อถอนน้ำกลับเข้าไปใช้ใหม่ เช่น นำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวบริเวณนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น</p> <p>(7) เชื่อมต่อระบบน้ำชั่วคราวสำหรับระบบน้ำที่ตกในพื้นที่ก่อสร้างระบบโครงสร้างระบบน้ำเดิม ก่อนระบบน้ำไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>(8) กรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์ คอนกรีต เป็นต้น ไหลลงสู่ในรางระบายน้ำฝนและบ่อคัดตะกอน ให้จัดให้มีการขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที</p> <p>(9) จัดให้มีแผนในการตรวจสอบและขุดลอกรางระบายน้ำ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รองจำนวนหน้า 6/121</p> <p>สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>	
---	--	---	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	<p>(1) จัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของหน่วยงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เพื่อรอส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด สำหรับเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น เศษเหล็ก อนุทินเนียม เศษไม้ เป็นต้น ขยายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>(2) จัดให้มีแผนงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย และจัดให้มีถังรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณขยะที่เกิดขึ้น และประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด</p> <p>(3) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุจากการก่อสร้างหรือขยะมูลฝอยอื่นๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) รณรงค์การลดปริมาณขยะโดยใช้หลัก 3R (Reduce-Reuse-Recycle)</p> <p>(5) รวบรวมวัสดุและประเภทของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด</p> <p>(6) จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและแผนดำเนินการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รองจำนวนหน้า 7/121</p> <p>สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>	
---	---	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียง	<p>(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างอาคารที่มีอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา กลางคืน (19.00-07.00 น.) รวมถึงช่วงเย็นอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนชุมชน</p> <p>(2) จัดให้มีอุปกรณ์กันการสั่นสะเทือนและลดการสั่นสะเทือน (PPE) เพื่อป้องกันอันตรายต่อการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ และเหมาะสม เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือกรอมหูอุดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น และควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง เมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานภายในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(3) กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราว หรือมีระบบการหมุนเวียนสลับเปลี่ยนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่นๆ</p> <p>(4) พิจารณาเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักรหรือวัสดุอุตสาหกรรมและตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี และกรณีที่มีการใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ในการก่อสร้างที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง เช่น การปิดครอบเครื่องจักร เป็นต้น</p> <p>(5) บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวท)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 8/21

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวกัญญา ศิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การกมลชนกชนสง	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมามาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนซอยไป-กลับถนนรอบเป็นเส้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรทางรถชุมชน และหลีกเลี่ยงการขนถ่ายในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และเวลา 16.30-18.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านการคมนาคมขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(2) จัดระบบการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง หรือทั้งให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการ</p> <p>(3) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์และขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ให้ความเร็วได้ไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และรถบรรทุกต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และควบคุมความเร็วในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการจัดให้มีผู้ควบคุมจราจรและติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) ความคืบหน้าการบรรเทาผลกระทบในเขตชุมชนกำหนด</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมามีมาตรการรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อช่วยเหลือปัญหาจราจรและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางทางขนสง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางทางขนสง</p>	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวท)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 9/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวกัญญา ศิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



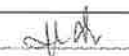
## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การควบคุมมลพิษ (ต่อ)	<p>(6) กำหนดค่าไว้บริษัทผู้รับเหมจะต้องมอบพนักงานขับรถบรรทุก รวมทั้งพนักงานขับรถรับส่งคนงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(7) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของรถ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน เพื่อลดการระบายมลพิษ และกำหนดให้มีการตรวจรอบความพร้อมและความปลอดภัยของเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนใช้งาน</p> <p>(8) กำหนดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และข้อร้องเรียนจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข วิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน</p> <p>(9) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางรายงานแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่ง</p>	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
7. เศรษฐกิจและสังคม	<p>(1) พิจารณาจับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เมื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีความรู้และทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชุมสัมมนากับชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้าง ก่อปัญหาให้กับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาเสียงโหมก ขนสเปคต และละอองฝุ่น เป็นต้น โดยมีการวางกระเบี่ยงและบดกลบทรายรวมทั้งประพรมน้ำเข้าหน้าท้องถนนเพื่อป้องกันและลดการวิ่งเหว</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม   
(นายเสถียร ปิยะเวช)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 10/121  
สิงหาคม 2568



ลงนาม   
(นางสาวสุวิภา ศิริคุณงาม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีที จำกัด



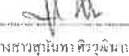
## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(3) จัดให้มีช่องทางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชนเกี่ยวกับการก่อสร้าง โครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการก่อสร้างโครงการ เช่น คัดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการฯ มาไว้บริษัทฯ ระดมทุนเผยแพร่ประชาสัมพันธ์โครงการ เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้มีการติดตามการร้องเรียนและช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ระดมทุนเผยแพร่ประชาสัมพันธ์โครงการ โครงการ การส่งข้อความทางโทรศัพท์ (SMS) ที่สามารถรับเรื่องร้องเรียนได้ 24 ชั่วโมง เป็นต้น เพื่อรับข้อร้องเรียนจากผลกระทบที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้าง และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</p> <p>(5) กำหนดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลการร้องเรียน หรือผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน</p> <p>(6) ประชุมสัมมนาและชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น มีป้ายประชาสัมพันธ์ การประชุมมวลชนสัมพันธ์ (โครงการ) เป็นต้น</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม   
(นายเสถียร ปิยะเวช)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 11/121  
สิงหาคม 2568



ลงนาม   
(นางสาวสุวิภา ศิริคุณงาม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีคุณภาพโดยพิจารณาจาก พิจารณา เลือกเลือกการจัดจ้างด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ ที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดและยึดถือปฏิบัติ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้ลดความเสี่ยงต่อการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กำหนดไว้และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานของบริษัทฯ และตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด รวมทั้งควบคุมการออกแบบก่อสร้างและการเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ตามมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(5) กำหนดให้มีการอบรมพนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมา เพื่อให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงานน้ำมัน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง</p>	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

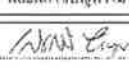
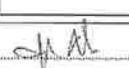
<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการบริหารโครงการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p> <p>Public Chemical Public Company Limited</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 12/121</p> <p>วันที่พิมพ์ 2568</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายสุวิทย์ วัฒนวิทย์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> <p>SECOT CO., LTD.</p>
--	---	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และขโมยรั่วไหลเข้าหีบช่วงก่อสร้าง และอบรมให้พนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมา รวมถึงขั้นตอนการปฏิบัติ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง</p> <p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมและให้คำแนะนำในการใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ และต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ ผู้รับเหมาต้องควบคุม ดูแล ให้พนักงาน/คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(8) จัดให้มีระบบเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงทางด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวทราบ</p> <p>(9) กำหนดให้มีระบบการอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในงานที่มีลักษณะเฉพาะ เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า เป็นต้น รวมทั้งจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</p>	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการบริหารโครงการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p> <p>Public Chemical Public Company Limited</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 13/131</p> <p>วันที่พิมพ์ 2568</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายสุวิทย์ วัฒนวิทย์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> <p>SECOT CO., LTD.</p>
--	--	---	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(10) กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้างเพื่อให้มีความปลอดภัยในการทำงาน เช่น งานเกี่ยวกับไฟฟ้า การใช้เครื่องจักรหนัก งานในพื้นที่อันตราย เป็นต้น</p> <p>(11) กำหนดให้มีมาตรการในการลดเสียงรบกวนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการก่อสร้างถนน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(12) กำหนดกฎระเบียบของพนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในบริเวณก่อสร้าง และจัดให้พนักงานที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานไปปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด</p> <p>(13) กำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลอุปกรณ์เครื่องจักรและเครื่องสอยสภาพให้อยู่ในสภาพดี ดำเนินการใช้งานก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน</p> <p>(14) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน และปิดกั้นบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตรายความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้างคือ ห้ามคนเดินเข้า เป็นต้น</p> <p>(15) กำหนดให้รายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งแจ้งหัวหน้าทีมปฏิบัติงานและสอบสวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหามา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขปัญหามาไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
<p>ลงนาม:  (นายเชษฐา วิริยะกิจ) ผู้จัดการโครงการในนาม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>ลงนาม:  (นางสาวสุณิษา ศิริวัฒนาภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p> <p>วันที่: 14/12/2558</p>				



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(16) จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ อย่างเพียงพอ ตามกฎหมายกำหนด และตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานตามแผนการตรวจสอบที่กำหนด</p> <p>(17) กำหนดให้มีอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาลเบื้องต้นในพื้นที่ก่อสร้าง รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนการประสานงานสำหรับส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุเพื่อนำส่งสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง</p> <p>(18) กำหนดให้มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้มีความเข้าใจในงานที่สอดคล้องกันและได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน</p> <p>(19) จัดให้มีการชี้แจงเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ให้กับคนงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อแนะนำต่างๆ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</p> <p>(20) กำหนดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อน โดยจัดให้มีสารแร่ธาตุที่ถูกต้องตามหลักโภชนาการ และสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยจากอันตราย ในบริเวณสถานที่พักก่อนในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม.....  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  (นางสาวสุภาภา ศิริขนิมานนท์)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดลอม  
 บริษัท จีเอส จำกัด

## ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงกลั่นน้ำมัน  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันครั้งที่ 14 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ตำบล อมตะนคร อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โดยบริษัท ชีตอ จำกัด อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความช่วยเหลือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ตามผลการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม (นายเชษฐาธิ ปิยะเวช) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ลงนาม (นางสาวสุวิภา พิริวงษา) ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
--	---

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายว่าด้วยสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวให้เป็นที่น่าพอใจแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) กรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม การดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความช่วยเหลือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเชษฐาธิ ปิยะเวช) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ลงนาม (นางสาวสุวิภา พิริวงษา) ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5.1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย เห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่สอดคล้องกับสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้นำหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับรองโครงการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ หรือมอบให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับรองแล้วไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>(5.2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย เห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้นำหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการพิจารณาเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นำร่างของโครงการซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	- พื้นที่โรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  
(นายเชษฐาธิราช วัชรวิชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  
(นายเชษฐาธิราช วัชรวิชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  
(นายเชษฐาธิราช วัชรวิชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(6) กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพเพื่อเลือกผู้ดำเนินการจัดซื้อและจัดหาวัสดุที่มีมาตรฐานการดำเนินงานให้ทันโครงการ เพื่อควบคุมความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ เน้นการตรวจสอบและประเมินคุณภาพของปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้จัดหา (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p> <p>(7) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อผู้บังคับบัญชาที่เกี่ยวข้องระดับสูงสุด พร้อมแผนการนำเสนอต่อผู้บังคับบัญชาที่เกี่ยวข้องระดับสูงในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ โดยจัดทำไว้ล่วงหน้าก่อนเปิดดำเนินการโครงการ</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเริ่มมีการผลิตของตัวจริง และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม พร้อมทั้งแจ้งให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p>	- พื้นที่โรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  
(นายเชษฐาธิราช วัชรวิชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  
(นายเชษฐาธิราช วัชรวิชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  
(นายเชษฐาธิราช วัชรวิชัย)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ ที่แนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่จะเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจวัดย้อนกลับหาสาเหตุ และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) ให้เข้าร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมคุ้มครองและพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย</p> <p>(13) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(14) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางนา-ตราดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนและข้อกำหนดของเขตควบคุมมลพิษ</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชาวฤทธิ์ วิริยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 22/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ธนนท์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีทอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(15) โครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีค่าการกลั่นวัตถุดิบปิโตรเลียมที่ส่งเข้าหน่วย CDU (1.8%S) สูงสุด 150,125 บาร์เรลต่อวัน (20,500 ตันต่อวัน หรือคิดเป็น 7,482,500 ตันต่อปี) และค่าการกลั่นวัตถุดิบปิโตรเลียมที่ส่งเข้าหน่วย CRS (1.0%S) สูงสุด 7,517 ตันต่อวัน (2,743,795 ตันต่อปี) โดยคิดที่ชั่วโมงการทำงาน 365 วันต่อปี หรือ 8,760 ชั่วโมงต่อปี และมีกำลังผลิตไฟฟ้าสูงสุด 90 เมกะวัตต์</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศ จากปล่องระบายอากาศ ในแต่ละ ปล่องของโรงกลั่นน้ำมัน ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2(1)</p> <p>(1.1) Main Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>อัตราการระบายสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) 135 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) 30 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 112,034 กรัมต่อวินาที</li> <li>ฝุ่นละออง (PM) 31,120 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) 11,830 กรัมต่อวินาที</li> <li>ปรอท (Hg) 0.340 กรัมต่อวินาที</li> <li>ตะกั่ว (Pb) 0.709 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> </ul>	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม

(นายเชาวฤทธิ์ วิริยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 22/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ธนนท์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีทอน จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเข้มข้นของสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 180 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 690 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> </ul> </li> </ul> <p>(1.4) Gas Turbine 1 Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการระบายสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 6,000 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 20,470 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> <li>- ความเข้มข้นของสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 180 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 690 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> </ul> </li> </ul> <p>(1.5) Gas Turbine 2 Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการระบายสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 6,000 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 20,470 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> <li>- ความเข้มข้นของสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 180 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 690 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> </ul> </li> </ul> <p>(1.6) Gas Turbine 3 Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการระบายสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 6,000 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 20,470 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> </ul>	- ป้องกันระบบอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นายสุวิทย์ นาคะวิมล)  
ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเข้มข้นของสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 180 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 690 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> </ul> </li> </ul> <p>(1.7) ETP Incinerator Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการระบายสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (<math>\text{SO}_2</math>) 1,140 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 0.220 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 1,631 กรัมต่อวินาที</li> <li>ฝุ่นละออง (PM) 0.498 กรัมต่อวินาที</li> <li>ปรอท (<math>\text{Hg}</math>) 0.001 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> <li>- ความเข้มข้นของสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (<math>\text{SO}_2</math>) 80 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 150 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 115 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ฝุ่นละออง (PM) 35 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> <li>ปรอท (<math>\text{Hg}</math>) 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%<math>\text{O}_2</math></li> </ul> </li> </ul> <p>(1.8) CRS Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการระบายสารมลพิษ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (<math>\text{SO}_2</math>) 0.209 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (<math>\text{NO}_x</math>) 2,404 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 16,526 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> </ul>	- ป้องกันระบบอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นายสุวิทย์ นาคะวิมล)  
ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ความเข้มข้นของสารมลพิษ</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) 3.5 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O<sub>2</sub></li> <li>• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) 60 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O<sub>2</sub></li> <li>• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 690 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O<sub>2</sub></li> </ul> <p>(1.9) DHDS Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• อัตราการระบายสารมลพิษ</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) 0.091 (3.114) กรัมต่อวินาที (ค่าความเข้มข้นในวงเล็บ คือ กรณีที่ใช้เชื้อเพลิงผสมหรือเชื้อเพลิงเหลวเพียงอย่างเดียว)</li> <li>• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) 0.933 กรัมต่อวินาที</li> <li>• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 7.834 กรัมต่อวินาที</li> <li>• ปรอท (Hg) 0.024 กรัมต่อวินาที</li> <li>• ตะกั่ว (Pb) 0.050 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ความเข้มข้นของสารมลพิษ</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) 3.5 (120) ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O<sub>2</sub> (ค่าความเข้มข้นในวงเล็บ คือ กรณีที่ใช้เชื้อเพลิงผสมหรือเชื้อเพลิงเหลวเพียงอย่างเดียว)</li> <li>• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) 50 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O<sub>2</sub></li> <li>• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 690 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O<sub>2</sub></li> <li>• ปรอท (Hg) 2.4 มิลลิกรัมต่อกубาเมตร ที่ 7%O<sub>2</sub></li> <li>• ตะกั่ว (Pb) 5 มิลลิกรัมต่อกубาเมตร ที่ 7%O<sub>2</sub></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องระบายอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเดช)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 28/121

สิงหาคม 2563

ลงนาม (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเดช)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการไทย

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2) โรงกลั่นน้ำมันจัดให้มีแนวทางในการลดอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ ดังนี้</p> <p>(2.1) จัดให้มีแผนในการควบคุมและดูแล Low NO<sub>x</sub> Burner ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(2.2) กำหนดให้มีการใช้ก๊าซธรรมชาติ และก๊าซจากกระบวนการกลั่น เป็นเชื้อเพลิงหลัก</p> <p>(3) ติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ปล่องระบายอากาศ หรือจุดรวมรวมทางอากาศ ดังนี้</p> <p>(3.1) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกซิเจน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Main Stack</li> </ul> <p>(3.2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซออกซิเจน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CRS Stack</li> <li>- HMC Stack</li> <li>- DHDS Stack</li> <li>- Gas Turbine 1 Stack</li> <li>- Gas Turbine 2 Stack</li> <li>- Gas Turbine 3 Stack</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• เตาของหน่วยผลิตต่างๆ</li> <li>• ปล่องระบายอากาศ</li> <li>• กระบวนการผลิต</li> <li>• Main Stack</li> <li>• CRS Stack</li> <li>• HMC Stack</li> <li>• DHDS Stack</li> <li>• Gas Turbine 1 Stack</li> <li>• Gas Turbine 2 Stack</li> <li>• Gas Turbine 3 Stack</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเดช)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 29/121

สิงหาคม 2563

ลงนาม (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเดช)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการไทย

บริษัท ซีอีเอ จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1-4)

<p>ลงนาม:  (นายเชษฐาธิ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> 	<p>เอกสารจำนวนหน้า 32/121 สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม:  (นางสาวสุณิสา ศรี วุฒินาถณ์) ผู้อำนวยการเชิงแนวร่วม บริษัท ซีคอน จำกัด</p> 
---	--	--

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ไอระเหยจากการขนถ่ายสินค้าต้องสวมหน้ากากป้องกัน ซึ่งมีสารที่เกี่ยวกับไดเอท Reformate, Fuel Oil (FO) Cracker Bottom (CKB) <u>ที่มีอันตรายร้ายแรง</u></li> <li>• หน่วยงานที่ 2 (VCU-2) มีความสามารถรองรับก๊าซที่เผาไหม้ได้ประมาณ 12,654 นอรัมอลถูกอากาศต่อชั่วโมง เพื่อใช้ควบคุมไอไฮโดรคาร์บอนจากถังเก็บกักในสถานะปกติ เช่น ไอระเหยจากถังเก็บ Wastewater (T-5412) เป็นต้น</li> <li>(16) ถังหนักที่ใช้การ ดูดของ Activated Carbon สำหรับระบบ Carbon Canister ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ เพื่อรองรับเหตุการณ์ที่ Ground Flare (ETP Flare) เกิดเหตุขัดข้อง</li> <li>(17) ที่หนักไอน้ำที่แผนในการควบคุมและดูแลระบบของเผาก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Flare) ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีการซ่อมบำรุงตามแผนงานที่กำหนด โดยระบบของเผาก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Flare) มีจำนวน 2 ชุดได้แก่</li> <li>(17.1) หอเผา Ground Flare (F-5531) มีความสูง 15 เมตร และมีความสามารถในการรองรับก๊าซที่เผาไหม้ 3,700 ถูกบาทต่อชั่วโมง</li> <li>(17.2) หอเผา Ground Flare (F-5531) มีความสูง 8.68 เมตร และมีความสามารถในการรองรับก๊าซที่เผาไหม้ 3,800 ถูกบาทต่อชั่วโมง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบ VCU-1 และ VCU-2</li> <li>- ระบบ Carbon Canister</li> <li>- ระบบของเผาก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Flare)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สอดคล้องเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

หมายเลข : ข้อความที่จัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่บริษัทประกอบขึ้นเพื่อบริหารการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายสุชาติ พิริยะวง)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการ ไทย</p> <p>บริษัท ปิทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> 	<p>ลงนาม </p> <p>(นายสุภากร นาคศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการเชิงแนวคิด</p> <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p> 
--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(18) กำหนดให้แผนในการควบคุมและดูแลระบบท่อแก๊สจากกระบวนการผลิต (โซลเวนต์คูลเลอร์และถังเก็บแก๊ส) ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีการซ่อมบำรุงตามแผนงานที่กำหนด โดยระบบท่อแก๊สจากกระบวนการผลิต มีจำนวน 3 ชุด ได้แก่</p> <p>(18.1) หอดูดาวโซลเวนต์คูลเลอร์เป็นองค์ประกอบหลัก (HC Flare)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HC Flare (A-5802) มีความสูง 110 เมตร และมีความสามารถในการรองรับแก๊สที่เผาไหม้ 249,192 กิโลกรัมต่อชั่วโมง</li> <li>- HC Flare (A-5803) มีความสูง 110 เมตร และมีความสามารถในการรองรับแก๊สที่เผาไหม้ 249,192 กิโลกรัมต่อชั่วโมง</li> </ul> <p>(18.2) หอดูดาวโซลเวนต์คูลเลอร์เป็นองค์ประกอบหลัก (H<sub>2</sub>S Flare)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- H<sub>2</sub>S Flare (A-5804) มีความสูง 110 เมตร และมีความสามารถในการรองรับแก๊สที่เผาไหม้ 228,078 กิโลกรัมต่อชั่วโมง</li> </ul> <p>(19) กำหนดให้มีการพิจารณาประเด็นการระบายจาก Gasoline Terminal โดยพิจารณาจากข้อกำหนดของ U.S. EPA หรือตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(20) กำหนดให้แผนงานในการควบคุมและตรวจสอบการทำงานของ Vapor Recovery Unit (VRU) และระบบ Direct Suction ที่รองรับการระเหยไอโซโครคาร์บอนจากถังเก็บแก๊สที่เผาไหม้ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (Refinery Tank Farm) และบริเวณสถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ (Rail Truck Loadings) โดย VRU ที่ติดตั้งในแต่ละถัง จำนวน 2 หน่วย เพื่อทำงาน 1 หน่วย และใช้สำรอง 1 หน่วย พร้อมทั้งมีการสำรอง Activated Carbon สำหรับเปลี่ยนตามแผนงานที่กำหนด และจัดให้มีอุปกรณ์สำรองที่จำเป็นไว้ใช้ในกรณีที่ VRU ขัดข้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบท่อแก๊สจากกระบวนการผลิต</li> <li>- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</li> <li>- Vapor Recovery Unit บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บแก๊ส (Refinery Tank Farm) และบริเวณสถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ (Rail Truck Loadings)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวช)  
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)  
 ผู้จัดการโครงการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา หิรัญนิรมน)  
 (นางสาวสุนันทา หิรัญนิรมน)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(21) จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบ VRU ได้แก่ การดูแลและตรวจสอบการทำงานของ VRU อย่างสม่ำเสมอ สำหรับกรณีที่ VRU เกิดขัดข้อง เช่น ปั่นเสียง เป็นต้น โรงกลั่นน้ำมันให้มีการจัดเตรียมทีมสำรองสำหรับเปลี่ยนได้ทันที ซึ่งโซโครคาร์บอนจะยังคงอยู่ในระบบบิลด์โดยการให้ Vapor Balance Line ระหว่างถังและรถบรรทุกน้ำมัน และติดตั้งเครื่องมือตรวจสอบวัดอุณหภูมิแบบต่อเนื่องที่ Vessel ของ VRU ที่สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ หากพบว่าอุณหภูมิของไอโซโครคาร์บอนก่อนเข้า VRU มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนด VRU จะหยุดโดยอัตโนมัติ</p> <p>(22) ควบคุมการระบายสารพิษหรือระเหยและกลิ่นจากปล่องของ VRU ที่สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ โดยขณะที่มีการรับหรือส่งน้ำมันเชื้อเพลิง โดยรถขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง ในเวลา 1 ชั่วโมง ไม่เกิน 15 และ 0.21 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ</p> <p>(23) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความเข้มข้นของ Total Hydrocarbon (Total Hydrocarbon Analyzer) ที่ปล่องของ VRU สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ เพื่อติดตามการรั่วไหลของ VOCs ที่ระบายออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(24) กำหนดให้มีการประเมิน Emission ของระบบ Vapor Combustion Unit (VCU) ตามหลักการประเมิน Enclosed Ground Flare โดยการใช้ Emission Factor</p> <p>(25) กำหนดให้มีการควบคุมการระบายของแก๊ส ซัลเฟอร์ไดออกไซด์จาก Sulfur Recovery Unit (SRU) จำนวน 2 หน่วย ตามแผนงานที่กำหนดไว้แล้ว ในกรณีที่ SRU 1 หน่วยขัดข้อง โรงกลั่นน้ำมันจะนำการลดค่า</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vapor Recovery Unit บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บแก๊ส (Refinery Tank Farm) และบริเวณสถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ (Rail Truck Loadings)</li> <li>- ปล่องของ VRU ที่สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถไฟ</li> <li>- Vapor Recovery Unit บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บแก๊ส (Refinery Tank Farm)</li> <li>- ระบบ Vapor Combustion Unit (VCU)</li> <li>- Sulfur Recovery Unit (SRU)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวช)  
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)  
 ผู้จัดการโครงการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา หิรัญนิรมน)  
 (นางสาวสุนันทา หิรัญนิรมน)  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	การลดกลิ่น ก๊าซ Sulfur Gas ตลอดจนสามารถป้อนเข้าเพื่อหน่วยเดียวได้ และในกรณีที่ SRU จำนวน 2 หน่วย เกิดขัดข้องพร้อมกัน โรงกลั่นน้ำมันจะทำการหยุดการผลิตทั้งหมด โดยจะใช้เวลาประมาณ 24 ชั่วโมง ในการลดค่าดังกล่าวและผลกระทบทั้งหมดที่เกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิต จากนั้นจะทำการซ่อมบำรุง SRU จนกว่าระบบเข้าสู่ภาวะปกติ	- Sulfur Recovery Unit (SRU)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
3. รั่วซึมเสียง	(1) ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงในกระบวนการผลิตบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น บั้ม คอมเพรสเซอร์ เป็นต้น (2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วโครงการ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ เช่น บั้ม คอมเพรสเซอร์ และถังปฏิกรณ์ เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังจากเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ (4) ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในระดับเสียงที่ระยะเมตร จากเครื่องจักรหรือวัตถุจุดกำเนิดเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องมีการปกคลุมแหล่งกำเนิดเสียง และกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) โดยติดสัญลักษณ์เตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน - บริเวณรั้วของโรงกลั่นน้ำมัน - พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำของโรงกลั่นน้ำมัน (1.1) หน่วย Sour Water Stripper (SWS) ทำหน้าที่กำจัดพวกสารประกอบที่ระเหยได้ (Volatile Impurity) ออกจาก Sour Water	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ โยธะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุวิภา พิรุณานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีแอล จำกัด</p>
--	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(1.2) หน่วย Desalter ทำหน้าที่กำจัดเกลือที่ละลายน้ำได้ที่ปะปนมาในน้ำมันดิบ (1.3) ระบบ Corrugated Plate Interceptor (CPI) ทำหน้าที่แยกน้ำและน้ำมัน (1.4) ระบบ Neutralization Basin ทำหน้าที่ปรับค่า pH ของน้ำให้เหมาะสมต่อการบำบัด (1.5) ระบบ H <sub>2</sub> S Oxidation ทำหน้าที่กำจัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H <sub>2</sub> S) (1.6) ระบบ Flocculation-Flotation (FFU) ทำหน้าที่เป็นระบบแยกตะกอน (1.7) ระบบบำบัดสารหนู (As) และปรอท (Hg) ทำหน้าที่ในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการกลั่นกลั่นคอนเดนเสท (Condensate) (1.8) ระบบบำบัดแบคทีเรียชีวภาพ 1 (Denitrification-Nitrification Bioreactor : DNB) ทำหน้าที่ในการบำบัดน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต จากถังถังน้ำมันดิบ และจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (1.9) ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ 2 (Nitrification Bioreactor : NB) ทำหน้าที่ในการบำบัดน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต จากถังถังน้ำมันดิบ และจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (2) ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน มีรายละเอียดดังนี้ (2.1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตประมาณ 2,500 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังหน่วยกำจัดสารปนเปื้อนระเหยได้ หน่วยกำจัดเกลือ ระบบแยกไขมัน (CPI) ระบบ Neutralization Basin ระบบ H <sub>2</sub> S Oxidation ระบบส้วกและคอกตะกอน ระบบกำจัดปรอทและสารหนู ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Biological Treatment) เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ โยธะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุวิภา พิรุณานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีแอล จำกัด</p>
--	--



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2.2) น้ำเสียจากหน่วยเคมีวัตถุดิบ (กรณีใช้วัตถุดิบชีวภาพในกระบวนการผลิต) ประมาณ 62 ลูกบาศก์เมตร จะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน กรณีที่น้ำเสียมีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่หน่วยกำจัดสารปนเปื้อนระเหยได้ หน่วยกำจัดเกลือ ระบบแยกน้ำมัน (CPI) ระบบ Neutralization Basin ระบบ H<sub>2</sub>S Oxidation ระบบสร้างและลดตะกอน ระบบกำจัดปรอทและสารหนู ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Biological Treatment) คือ ไป ทดสอบว่าคุณภาพน้ำเสียจากหน่วยเคมีวัตถุดิบมีคุณสมบัติของน้ำจะเข้ากันได้กับเกณฑ์ที่กำหนด คำนวณออกแบบของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน โครงการฯ จะส่งน้ำเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>(2.3) น้ำเสียจากถังเก็บถังน้ำมันดิบและน้ำเสียที่มีคราบไขมันปนเปื้อนน้ำมันอย่างต่อเนื่องประมาณ 1,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากการล้างคราดอนประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังระบบแยกไขมัน (CPI) ระบบ Neutralization Basin ระบบ H<sub>2</sub>S Oxidation ระบบสร้างและลดตะกอน ระบบกำจัดปรอทและสารหนู ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Biological Treatment) เพื่อบำบัดน้ำเสียจนมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม</p> <p>(2.4) น้ำเสียจากการใช้น้ำเป็นสารละลายล้างรถ อาบน้ำปฏิบัติงาน และอาบอาบน้ำรวมประมาณ 150 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Biological Treatment) เพื่อบำบัดน้ำเสียจนมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ โยธะวง)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 36/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2.5) น้ำเสียจากถังเก็บถังน้ำจากเรือเกิดขึ้นเป็นครั้งคราว ไม่ต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุดประมาณ 1,100 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน หากมีน้ำเสียปนเปื้อนน้ำมันจากเรือเกิดขึ้นจะถูกส่งไปยัง Ballast Water Tank ขนาด 2,010 ลูกบาศก์เมตร สำหรับกักเก็บน้ำเสียปนเปื้อนน้ำมันที่รับมาจากเรือ โดยจะมีการตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าสู่ระบบ Contingent Plate Interceptor (CPI) ระบบ Neutralization Basin ระบบ H<sub>2</sub>S Oxidation ระบบสร้างและลดตะกอน ระบบกำจัดปรอทและสารหนู ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Biological Treatment) คือ ไป ทดสอบว่าคุณภาพน้ำเสียจากหน่วยเคมีวัตถุดิบมีคุณสมบัติของน้ำจะเข้ากันได้กับเกณฑ์ที่กำหนด คำนวณออกแบบของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน โครงการฯ จะส่งน้ำเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>(2.6) น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็น (Cooling Tower) และระบบผลิตไอน้ำ (Boiler) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 1,800 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังบ่อควบคุมการระเหยไอน้ำ (Last Line of Defend Basin ; LLOD) ที่บ่อพักน้ำทิ้ง (T-5406) ทั้งนี้ ในกรณีที่น้ำ Blowdown มีคุณภาพไม่เป็นที่น่าพอใจตามมาตรฐานกำหนดจะดำเนินการสูบน้ำจากบ่อ T-5406 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมันทันที เพื่อบำบัดให้มีความสะอาดและเป็นไปตามค่ามาตรฐานที่กำหนด</p> <p>(2.7) น้ำเสียที่เกิดขึ้นตั้งแต่ถังกลั่นคอนเดนเสทประมาณ 1,300 ลูกบาศก์เมตรต่อ 3 เดือน ซึ่งจะเกิดขึ้นจากการเก็บกักในช่วงเวลา 3 เดือน จะถูกรวบรวมไว้ในถังเก็บ และทำการสูบน้ำโดยตรงจนบรรจุก่อนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>- ตั้งเก็บถังน้ำคอนเดนเสท</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ โยธะวง)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 39/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

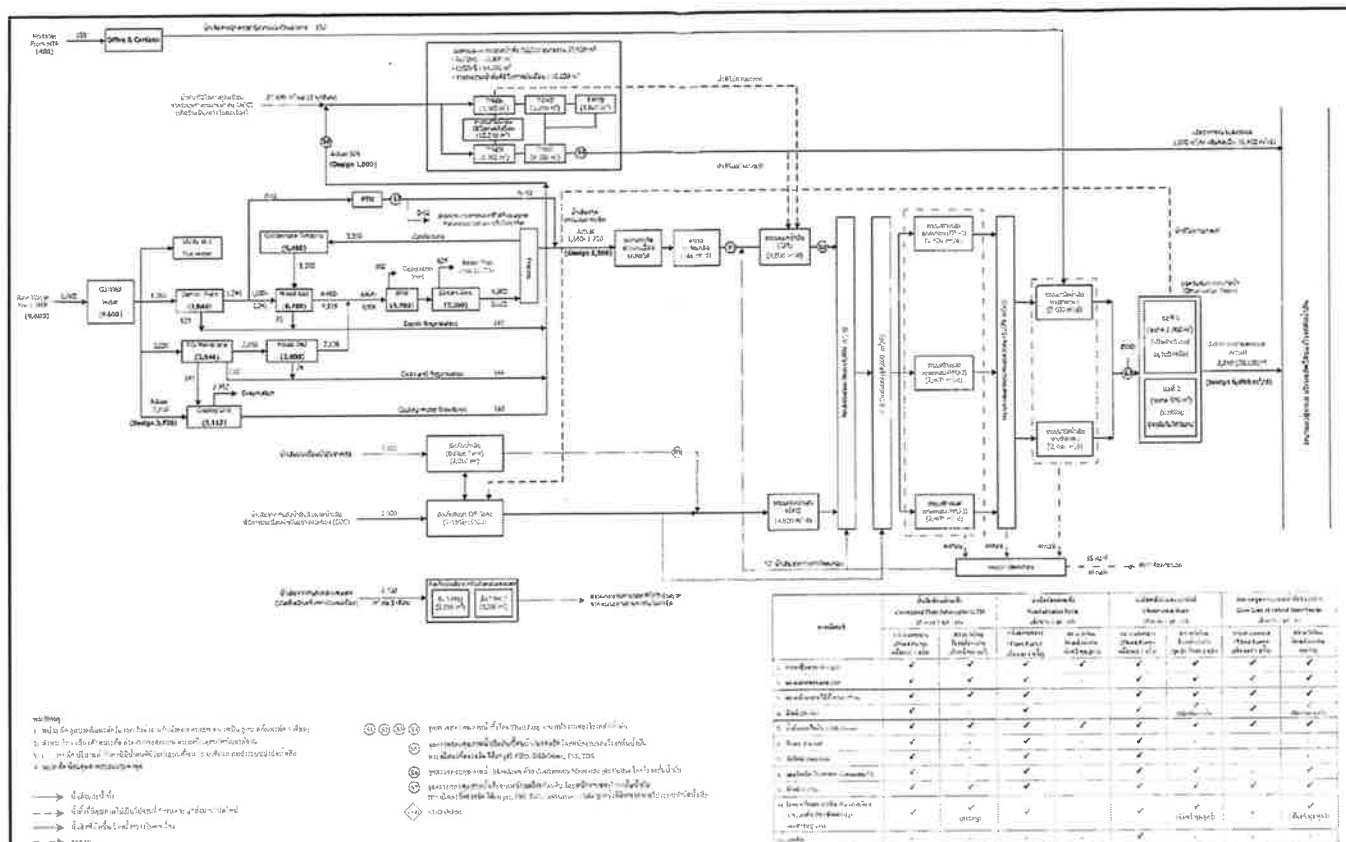


## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม แต่ละจุดต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายไปยังบ่อรวมการระบายน้ำ (Observation Basin) และระบายลงทะเลในบริเวณทางคันพิชชีของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>(4) โรงกลั่นน้ำมันมีระบบควบคุมการระบายน้ำทิ้ง (Last Line of Defend Basin : LLOD) ออกแบบให้มีความสามารถในการรองรับประมาณ 35,000 ลูกบาศก์เมตร โดยจะรองรับน้ำจากระบบระบายน้ำพื้นที่โรงกลั่นเป็นเดือน ในระยะเวลา 15 นาทีแรก จากพื้นที่ส่วนอาคารปฏิบัติการ พื้นที่ส่วนการผลิต ตลอดจนถังคัก และถังเทียบเรือ รวมถึงน้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็น (Cooling Tower) และระบบผลิตไอน้ำ (Boiler) ประมาณ 1,800 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ทั้งนี้ โรงกลั่นน้ำมันจะมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อน ปล่อยน้ำทิ้งระบายน้ำจากบ่อรวมการระบายน้ำทิ้ง (Last Line of Defend Basin : LLOD) ออกสู่ภายนอกทุกวัน หากพบว่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด จะส่งน้ำไปบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน เพื่อบำบัดให้ได้ตามค่ามาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายออกสู่ภายนอกต่อไป</p>	= บ่อควบคุมการระบายน้ำทิ้ง (Last Line of Defend Basin : LLOD)	= ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	= บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
แผนผังการจัดการน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน ดังแสดงในรูปที่ 1				

เลขที่                                 วันที่                      เดือน                      ปี                       
 สำนวน                           (นาย)                           วัฒนธรรมวาทะ 40:121  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่            ปี พ.ศ. 2568  
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)      

นางสาว.....  
นางสาวสุกัญญา พิรุณินานนท์  
ผู้ชำนาญการทั่วไป ระดับกลาง  
บริษัท ชีพก่อ จำกัด



รูปที่ 1 การจัดการใช้น้ำชลประทานแบบลดน้ำตอนการ  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ (มหาชน)

(นางสาวศิริ นิธิเวช)  
 ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะ  
 บริเวณที่ ๒๒๒ หมู่ ๑๐ ตำบลหนองบัว อำเภอเมือง  
 จังหวัดบุรีรัมย์



103842x 4962 AL 671  
249mm 25-3

1. วัตถุประสงค์  
 2. วัตถุประสงค์  
 3. วัตถุประสงค์



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม แต่ละจุดต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(5) กำหนดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่เข้าระบบบำบัดรวมบายน้ำทิ้ง ขนาดรวม 35,000 ลูกบาศก์เมตร ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนดตามมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>(6) กำหนดให้บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (T-5419) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากบ่อบำบัดรวมบายน้ำ (Observation Basin, T-5527) ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นการเพิ่มระยะเวลาในการกรองน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด และรอผลการวิเคราะห์น้ำทิ้งก่อนการนำทิ้งออก</p> <p>(7) ดำเนินการบำบัดน้ำทิ้งก่อนปล่อยสู่สาธารณะ และในกรณีพบว่าคุณภาพน้ำไม่ผ่านเกณฑ์ควบคุม น้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง 2 บ่อ (T-5527 และ T-5419) จะถูกส่งไปทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำ Off-Spec (T-5502 และ T-5503) ทันที ก่อนจะถูกส่งกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งอีกครั้ง ในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>(8) ดูแลและตรวจสอบการทำงานของ Compressor ที่อัดอากาศเข้าไปใน H<sub>2</sub>S Oxidation Tank ที่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อใช้ในการออกซิไดส์ H<sub>2</sub>S ในถัง</p> <p>(9) กำหนดให้โรงกลั่นน้ำมันต้องยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการน้ำเสีย ของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>(10) ติดตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาโรงกลั่นน้ำมันอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มีประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด หากตรวจพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเลบริเวณอ่าวไทยและทะเลอันดามัน ให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียในทันที และนำน้ำทิ้งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง</p>	<p>- บ่อบำบัดรวมบายน้ำทิ้ง</p> <p>- บ่อบำบัดน้ำทิ้งเหนือ (T-5419) และบ่อบำบัดรวมบายน้ำ (Observation Basin, T-5527)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม _____ (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ลงนาม _____ (นางสาวสุณิสา ศิริวิธานนท์) ผู้ชำนาญการเชิงเทคนิค บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม แต่ละจุดต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(10) จัดทำแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุง อุปกรณ์เครื่องมือน้ำทิ้งบ่อบำบัดน้ำทิ้งในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) รวมทั้งกำหนดให้มีการซ่อมที่อุปกรณ์/เครื่องมือต่างๆ ในระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนการซ่อมบำรุง</p> <p>(11) จัดให้มีผู้รับผิดชอบดูแลจัดการระบบบำบัดน้ำทิ้ง หรือทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำทิ้งตามแนวทาง</p> <p>(12) ติดตั้งเครื่องมือตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Conductivity Meter เพื่อตรวจวัดค่าความนำไฟฟ้าของน้ำทิ้งและค่าความนำไฟฟ้ารวม (TDS) และ pH Online ที่บริเวณจุดระบายน้ำ Blowdown ก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (T-5406)</p> <p>(13) จัดเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังและดูแลระบบบำบัดน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่องและถี่ถ้วน เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากน้ำทิ้งที่มีค่าสูงเกินไปและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>(14) โครงการฯ จะทำการตรวจวัดปริมาณปรอท เพื่อที่จะปรับปริมาณการเติมสารเคมีในการกำจัดปรอทให้ได้อย่างเหมาะสม และใช้ pH Online ในการควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างในน้ำทิ้งให้ต่ำกว่า 7 เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน</p> <p>(15) หากตรวจพบว่าปริมาณปรอทในน้ำทิ้งสูงเกินไปหรือมีค่าสูงเกินมาตรฐานที่กำหนด จะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ควบคุมหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้เร็วที่สุดโดยเร็ว</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>- สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกและท่าเทียบเรือ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม _____ (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ลงนาม _____ (นางสาวสุณิสา ศิริวิธานนท์) ผู้ชำนาญการเชิงเทคนิค บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(16) ในกรณีที่ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำเสียที่ Neutralization Basin มีค่าต่ำกว่า 7 โรงกลั่นน้ำมันจะทำการตรวจสอบและทำการปรับค่าเป็นกรด-ด่างให้มากกว่า 7 ทันที</p> <p>(17) ในกรณีที่ระบบ MRU ของ LPG Treating Unit 1 หน่วย หรือของหน่วย NHT 2 หน่วย ขัดข้อง โครงการฯ จะไม่มีการนำ Condensate Residue ที่มีปรอทปนเปื้อนมาทกลั่น จนกว่าจะทำการแก้ไขปัญหามัน MRU ให้เรียบร้อย โดยจะทำการแจ้งให้หน่วยงานแผนการผลิตทราบ เพื่อทำการปรับลดสัดส่วนการผลิตของ Condensate ที่มีปรอทปนเปื้อน และเก็บไว้ในถังเก็บ Condensate ก่อนดำเนินการปรับปรุงระบบ MRU</p> <p>(18) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD Online ที่เชื่อมข้อมูลเข้ากับระบบเครือข่ายของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>(19) ทำการขอให้กรมตรวจสอบความปลอดภัยที่มีบริเวณถังเก็บน้ำมันและสถานีจ่ายน้ำมัน โดยเจ้าหน้าที่ของโรงกลั่นน้ำมัน รวมทั้งจัดทำรายงานของถังเก็บน้ำมัน และสถานีจ่ายน้ำมัน และรายงานต่อหน่วยงานอนุญาตพื้นที่ที่มีเมืองมีการรั่วไหลของน้ำมัน</p> <p>(20) ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบ ข้อกำหนดการจราจรทางทะเล และข้อบังคับตามกฎหมาย เกี่ยวกับเครื่อจักร เพื่อลดอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นจากเรือชนกับขณะมีการขนส่งน้ำมันและผลิตภัณฑ์ทางทะเล เช่น พระราชบัญญัติการเดินเรือในน่านน้ำไทย พ.ศ.2556 อนุสัญญาว่าด้วยการประมงว่าด้วยการ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>- ระบบ MRU</p> <p>- บ่อควบคุมการระบายน้ำทิ้ง</p> <p>- บริเวณถังเก็บกักน้ำมัน และสถานีจ่ายน้ำมัน</p> <p>- ท่าเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขชัย ปิยะเวช)

ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีทีเอช จำกัด



บรรณจำนวนหน้า 45/121  
สิงหาคม 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ป้องกันมลพิษจากเรือ ค.ศ.1973 และพิธีสาร ค.ศ.1978 (MARPOL 73/78) Annex 1 และ II เป็นต้น โดยปฏิบัติตามพระราชวังโรงกลั่นน้ำมันและท่าเทียบเรือ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รวมทั้งกำหนดให้มีกระบวนการส่งมอบงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด กรมเจ้าท่า เป็นต้น สักการะวงแหวนการจราจรทางทะเลสำหรับเรือที่จะเข้า-ออกท่าเรือมาบตาพุด โดยมีขั้นตอน ดังนี้</p> <p>(20.1) แจ้งศูนย์อำนวยความสะดวกและควบคุมการจราจรทางน้ำ (VTMS) มาบตาพุดก่อนทุกครั้ง เมื่อเรือได้รับการขึ้นใบอนุญาตแล้วจึงจะสามารถนำเรือเข้า-ออกได้</p> <p>(20.2) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่นำเรือเข้าเรือทุกครั้งเพื่อความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนด</p> <p>(20.3) ประสานงานกับกรมเจ้าท่า สำนักงานท่าเรือมาบตาพุด ศูนย์อำนวยความสะดวกและควบคุมการจราจรทางน้ำ (VTMS) มาบตาพุด และเจ้าพนักงานนำเรือมาบตาพุด ถึงต้นทางที่มีการทำงานในแต่ละวัน</p> <p>(20.4) จัดทำแผนผังบริเวณพื้นที่ที่มีการทำงาน โดยระบุตำแหน่งของพื้นที่ที่เรทำงานในแต่ละ วัน ให้ชัดเจน พร้อมทั้งแจ้งให้กรมเจ้าท่า สำนักงานท่าเรือมาบตาพุด ศูนย์อำนวยความสะดวกและควบคุมการจราจรทางน้ำ (VTMS) มาบตาพุด และเจ้าพนักงานนำเรือมาบตาพุด รับทราบถึงตำแหน่งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>(20.5) เมื่อศูนย์อำนวยความสะดวกและควบคุมการจราจรทางน้ำ (VTMS) มาบตาพุดได้รับข้อมูลจากโครงการ จะนำข้อมูลไปจัดตารางลำดับเรือที่เข้า-ออก ในร่องน้ำมาบตาพุดทั้งหมดอีกครั้ง โดยกำหนดให้เรือเข้า-ออกได้ทีละลำ</p>	<p>- ท่าเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขชัย ปิยะเวช)

ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีทีเอช จำกัด



บรรณจำนวนหน้า 45/121  
สิงหาคม 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(21) กรณีเกิดสถานการณ์ขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรงในพื้นที่ที่มีการดำเนินการตามลำดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนที่ 1 : ลดปริมาณการใช้น้ำในโครงการ เช่น ลดกำลังการกลั่นน้ำมัน เป็นต้น</li> <li>- ขั้นตอนที่ 2 : จัดหาน้ำจากแหล่งอื่นมาทดแทน หากมาตรการข้างต้นไม่เพียงพอ โรงกลั่นนั้นก็จะทำการปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์</li> </ul> <p>(22) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ เช่น กรมชลประทาน เทศบาลตำบลลาดหญ้า สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นต้น ในกรณีที่เกิดขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่</p> <p>(23) จัดให้มีการตรวจวัดให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น</p> <p>(24) ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ภายในโครงการ เพื่อลดการระบายน้ำออกนอกโครงการ</p> <p>(25) กำหนดให้ระบายน้ำที่ปนเปื้อนน้ำมันที่เกิดจากการทำความสะอาด และน้ำมันที่หกหรือไหลที่สถานีขนถ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถไฟ ซึ่งอยู่ภายนอกพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ลงสู่บ่อแยกน้ำมันที่ติดตั้งบริเวณด้านข้างของ Slop Tank (T-8501/T-8502) และมีการควบคุมดูแลโดยเจ้าหน้าที่ของโรงกลั่นน้ำมัน เพื่อเป็นการป้องกันมิให้มีการระบายน้ำที่มีการปนเปื้อนของน้ำมันลงสู่พื้นดิน และป้องกันการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</li> <li>- สถานีขนถ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถไฟ</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

<p>ลงนาม..... (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการปิโตรเคมี</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวกัญญา ศิริวัฒนาภรณ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอค จำกัด</p>
--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(26) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน พบว่า มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ให้โรงกลั่นน้ำมันเร่งดำเนินการตรวจสอบแก้ไขและหาสาเหตุ และหาหนทางให้การรั่วไหลของสารเคมี ต้องรีบดำเนินการแก้ไขและหาหนทางมาตรการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก</p> <p>(27) กำหนดให้มีแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้สิ้นไปตามค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เช่น ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐาน และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น หากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีแนวโน้มจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงกลั่นน้ำมันจะต้องดำเนินการแก้ไขให้กลับเป็นปกติใหม่ และ/หรือ ทำการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียจนน้ำที่ผ่านการบำบัดมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) กำหนดให้มีแผนในการอบรมพนักงานขับรถขนส่ง เพื่อให้นักงงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) กำหนดให้มีรถบรรทุกบรรทุกขนส่งสารเคมี โดยเห็นด้านกฎจราจรและความปลอดภัย โดยให้พนักงานขับรถบรรทุก บรรทุกสารเคมีที่บรรจุอยู่ในรถ ชี้อะไหล่รถวิ่ง แนวทางและข้อปฏิบัติทางเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น รถชน สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น</p> <p>(3) กำหนดให้มีแผนในการตรวจประเมินการปฏิบัติตามของรถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์ของโครงการ</p>	- รถบรรทุกของโรงกลั่นน้ำมันและตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการปิโตรเคมี</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวกัญญา ศิริวัฒนาภรณ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอค จำกัด</p>
--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(4) ในช่วงเช้าเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเย็นเวลา 16.30-17.30 น. ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ</p> <p>(5) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการเข้าไปในเขตนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่รอบนอก ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือความเร็วตามที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบกของประเทศไทย</p> <p>(6) วางแผนเส้นทางจราจรตามถนนสาย ในชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(7) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนวิภาวดี-พหลโยธิน ถนนพหลโยธิน เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30 น.) รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(8) กำหนดให้มีการคัดเลือกรถขนส่งสารเคมีที่ได้มาตรฐานและถูกต้องตามประเภทของสารเคมีที่ขนส่ง และได้รับอนุญาตขนส่งสารเคมีตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดให้มีการติดฉลากและป้ายเตือน และอุปกรณ์ความปลอดภัยพื้นฐาน มาพร้อมกับรถขนส่ง</p>	<p>- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งของโรงงานน้ำมันและตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งของ โรงกลั่นน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม... (นางสาวสุกัญญา ธีระวัฒน์)</p> <p>ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(9) กำหนดให้พนักงานขับรถขนส่งและพนักงานของโรงงานน้ำมันและผู้ผลิตคัด ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(10) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความเร็วที่ติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และมีระบบควบคุมความเร็ว พร้อมติดตั้งระบบเซนเซอร์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นข้อมูลการแจ้งร้องเรียนมาแจ้งโครงการ</p> <p>(11) ติดป้ายเตือนและสัญลักษณ์ จำกัดและควบคุมยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณ โรงกลั่นน้ำมัน ให้มีความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง รวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ในการป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย และจัดให้มีบริเวณสำหรับจอดรถโดยเฉพาะ</p> <p>(12) กำหนดมาตรฐานด้านรถบรรทุกผลิตภัณฑ์และควบคุมน้ำหนักบรรทุกและกำหนดความเร็วรถให้เข้าไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(13) จัดให้มีรถรับส่งพนักงานในเส้นทางหลัก เพื่อลดจำนวนรถส่วนตัวบนถนน</p> <p>(14) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องติดเอกสารเกี่ยวกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet : SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(15) กำหนดให้รถของโรงงานน้ำมันมีการซ่อมบำรุงตามระยะทาง ตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท</p> <p>(16) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง ขาดถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยและขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุรถขนส่ง</p>	<p>- พื้นที่โรงงานน้ำมัน</p> <p>- รถขนส่งของ โรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>- พื้นที่โรงงานน้ำมัน</p> <p>- รถขนส่งของ โรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>- พื้นที่โรงงานน้ำมัน</p> <p>- ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โรงงานน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม... (นางสาวสุกัญญา ธีระวัฒน์)</p> <p>ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางตัววัดข้อ และจุดค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	<p>(1) คำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้ยื่นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด อยุ่แค่ครั้งเดียว โดยหากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) กากของเสียจากอาคารสำนักงาน อาคารปฏิบัติการ อาคารควบคุม และพนักงาน</p> <p>(2.1) กากของเสียไม่อันตราย ประมาณ 551 กิโลกรัมต่อวัน เก็บรวบรวมใส่ภาชนะรองรับที่มีฝาปิดมิดชิดที่มีอย่างทั่วถึงภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน จากนั้นทำการเก็บรวบรวมเพื่อส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2.2) กากของเสียอันตราย เช่น น้ำมัน ไฟลาย เกล็ดตะกั่วที่ใช้แล้ว หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น ประมาณ 2 คันต่อปี เก็บรวบรวมเพื่อส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) กากของเสียจากระบบการผลิต ซึ่งเป็นกากของเสียอันตราย ประกอบด้วย</p> <p>(3.1) กากของเสียที่เน่าเหม็นน้ำมัน ปริมาณ 1,500 กิโลกรัมต่อปี รวบรวมไว้ในถังขยะเฉพาะสำหรับขยะเน่าเหม็น อีกเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียก่อนส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p>	พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตราการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

งบรวม: <u>หนึ่งพัน</u> (นายตงศิริ ปิยะเวหา) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 วัตถุประสงค์: <u>ชำระหนี้</u> จำนวนเงิน: <u>50,121</u> สิงหาคม 2568	งบรวม: <u>หนึ่งพัน</u> นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์ ผู้จัดการฝ่ายการเงิน บริษัท ซีอีเอ จำกัด	
--	---	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(3.2) กากของเสียจากถ่านเร่งปฏิกิริยาใช้แล้ว ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับกระบวนการ Hydrodesulphurization มีปริมาณประมาณ 96 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับกระบวนการ Naphtha Hydrotreating มีปริมาณประมาณ 56 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับ Platformer มีปริมาณประมาณ 96.5 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับกระบวนการ Hydrocracking มีปริมาณประมาณ 327 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับหน่วยผลิตแก๊สอิน (SRU/SCOT) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Claus Reactor มีปริมาณประมาณ 50 ตันต่อครั้ง ทุก 3-5 ปี</li> <li>• SCOT Reactor มีปริมาณประมาณ 18 ตันต่อครั้ง ทุก 3-5 ปี</li> </ul> </li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันดิบ (Kerosene Merox Unit (KMU)) มีปริมาณประมาณ 194 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับหน่วยปรับคุณภาพน้ำมันดิเซล (Deep Hydrodesulphurization (DHDS)) มีปริมาณประมาณ 545 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> <li>- ถ่านเร่งปฏิกิริยาสำหรับหน่วยผลิตไฮโดรเจน (Hydrogen Manufacturing Unit (HMU)) มีปริมาณประมาณ 545 ตันต่อครั้ง ต่อ 3-5 ปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงานน้ำมัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

<p>ชื่อนาม <u>สมชาย ใจดี</u></p> <p>(นายสมชาย ใจดี)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ชื่อของส่วนงานที่ส่ง 51/121</p> <p>ถึงทางกรม 2568</p>	<p>ชื่อนาม <u>สมชาย ใจดี</u></p> <p>(นางสาวสมชาย ใจดี)</p> <p>ผู้รับเอกสารถึงนายสมชาย</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>รวบรวมกากของเสียตามประเภทความเป็นอันตรายที่กฎหมายที่มีค่าขีดจำกัด จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทผู้ผลิตทั้งในประเทศและต่างประเทศ หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>(3.3) สารดูดซับที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สารดูดซับปรอทในก๊าซ มีปริมาณประมาณ 0.45 ลูกบาศก์เมตรต่อปี</li> <li>- สารดูดซับปรอทใน HMT Feed มีปริมาณประมาณ 64 ลูกบาศก์เมตรต่อปี</li> <li>- สารดูดซับปรอทใน Light Naphtala มีปริมาณประมาณ 3.2 ลูกบาศก์เมตรต่อปี</li> <li>- สารดูดซับปรอทใน LPG มีปริมาณประมาณ 2.67 ลูกบาศก์เมตรต่อปี</li> <li>- สารดูดซับใน PSAH มีปริมาณประมาณ 327 คันต่อครั้ง ต่อ 5-10 ปี</li> <li>- สารดูดซับใน PSAP มีปริมาณประมาณ 113 คันต่อครั้ง ต่อ 5-10 ปี</li> <li>- สารดูดซับ COS ใน LPG มีปริมาณประมาณ 15,130 กิโลกรัมต่อปี</li> <li>- สารดูดซับคลอรีนใน Net Gas มีปริมาณประมาณ 31.5 คันต่อปี</li> <li>- สารดูดซับคลอรีนใน Reformate มีปริมาณประมาณ 25.4 คันต่อปี</li> <li>- สารดูดซับคลอรีนใน HMTU มีปริมาณประมาณ 9.5 คันต่อครั้ง ต่อ 5-10 ปี</li> <li>- สารดูดซับกำมะถันใน HMTU มีปริมาณประมาณ 39.5 คันต่อครั้ง ต่อ 5-10 ปี</li> <li>- Activated Carbon มีปริมาณประมาณ 8,000 กิโลกรัมต่อปี</li> <li>- Activated Carbon ในระบบ VRU มีปริมาณประมาณ 24 คันต่อ 10 ปี</li> <li>- Montmorillonite Clay มีปริมาณประมาณ 21.9 ลูกบาศก์เมตรต่อปี</li> </ul>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายเสขศิริ โยธะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการกากของเสีย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุวิมล ทวีพัฒน์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>รวบรวมกากของเสียตามประเภทความเป็นอันตรายที่กฎหมายที่มีค่าขีดจำกัด จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทผู้ผลิตทั้งในประเทศและต่างประเทศ หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>(3.4) สารดูดซับที่ใช้แล้วในระบบสารเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Activated Alumina มีปริมาณประมาณ 6,800 ลิตรต่อ 3 ปี</li> <li>- Activated Carbon มีปริมาณประมาณ 18,000 ลิตรต่อ 3 ปี</li> <li>- Anthracite มีปริมาณประมาณ 38,090 ลิตรต่อ 3 ปี</li> <li>- Anion Exchange Resin <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anion Exchange Resin สำหรับ Mixed Bed Exchanger มีปริมาณประมาณ 11,140 ลิตรต่อ 5 ปี</li> <li>• Anion Exchange Resin สำหรับ Anion Exchanger มีปริมาณประมาณ 6,002 ลิตรต่อ 5 ปี</li> </ul> </li> <li>- Cation Exchange Resin <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cation Exchange Resin สำหรับ Cation Exchanger และ Mixed Bed Exchanger มีปริมาณประมาณ 17,855 ลิตรต่อ 5 ปี</li> <li>• Cation Exchange Resin สำหรับ Mixed Bed Exchanger มีปริมาณประมาณ 7,815 ลิตรต่อ 5 ปี</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายเสขศิริ โยธะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการกากของเสีย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุวิมล ทวีพัฒน์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sand and Gravel ที่ได้รับหน่วยบำบัดน้ำดิบ (Raw Water Treatment) มีปริมาณประมาณ 80,897 ลิตรต่อ 3 ปี</li> <li>Sand and Gravel สำหรับหน่วยผลิตน้ำป้อนหม้อต้มไอน้ำ มีปริมาณประมาณ 35,571 ลิตรต่อ 3 ปี</li> <li>Low Silica Activated Carbon มีปริมาณประมาณ 35,571 ลิตรต่อ 5 ปี</li> </ul> <p>รวบรวมใส่ภาชนะรองรับตามประเภทความเป็นอันตรายที่เหมาะสมที่มีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทผู้ผลิตทั้งในประเทศและต่างประเทศหรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>(3.5) สารเก๊ียวซัน (Gums) จากระบบ Special Degumming มีปริมาณประมาณ 12,075 คันทันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะรองรับที่มีฝาปิดมิดชิด ตามประเภทความเป็นอันตรายที่เหมาะสม และจัดเก็บไว้ในพื้นที่ภายในหน่วยผลิตน้ำดิบ (Pre-Treatment Unit) ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทผู้ผลิตทั้งในประเทศและต่างประเทศหรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>(4) ปฏิบัติตามคู่มืออย่างเคร่งครัดในขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงาน และขั้นตอนการระบายสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้ว (Spent Catalysts) ป้องกันการหกหกเลอะ ในกรณีที่เกิดการหกหกเลอะต้องทำความสะอาดอย่างระมัดระวังตามข้อชี้แจงในคู่มือ</p> <p>(5) กำหนดให้ทีมบริหารจัดการต้นตอของมลพิษ เพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีของภัยพิบัติภัย ภัยแล้ง และอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินภายในบริเวณโรงงาน</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสถียร วีระเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายสุวิทย์ วัฒนศิริ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)  
Public Chemical Public Company Limited



บริษัท ซีคอน จำกัด  
SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีการควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(7) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับผิดชอบการจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวได้จัดการกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(8) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ และป้องกันการลักลอบทิ้งกากของเสียอันตรายระหว่างทางขนส่ง</p> <p>(9) นำหลักการของ 3R (Reduce-Reuse-Recycle) มาประยุกต์ใช้กับการจัดการกากของเสียในโครงการ</p> <p>(10) รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะและทิ้งขยะของเสียจากกระบวนการผลิตกลับนำไปใช้ประโยชน์อื่น ๆ ให้มากที่สุด สำหรับของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้คัดสรรหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(11) คัดแยกของเสียแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน ก่อนนำของเสียดังกล่าวไปเก็บไว้ในภาชนะที่เหมาะสม โดยที่อาการเก็บกากของเสียจะต้องมีแจ้งความปลอดภัย ความมั่นคงแข็งแรง และมีระบบป้องกันการรั่วซึมของของเสียให้สอดคล้อง ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสถียร วีระเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายสุวิทย์ วัฒนศิริ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)  
Public Chemical Public Company Limited



บริษัท ซีคอน จำกัด  
SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(12) กำหนดให้มีโรงรอกขี้เถ้าที่รับกำจัดกากของเสีย และระบายน้ำบริเวณโดยรอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</p> <p>(13) จัดให้มีก๊อปปี้ (Sump) เพื่อรองรับน้ำที่ปนเปื้อนจากของเสียรั่วไหลออกนอกพื้นที่ ซึ่งน้ำปนเปื้อนดังกล่าวจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นนี้ เติมน้ำต่อไป</p> <p>(14) ก่อนขนส่งกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตออกนอกโรงกลั่นนี้ พนักงานของโครงการต้องตรวจสอบสภาพแวดล้อมของรถ และต้องขนส่งโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตขนส่งของเสียตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>(15) จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สอดคล้องกับอันตรายของกากของเสียที่เก็บกัก และมีป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงานในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</p> <p>(16) จัดทำ SDS ที่เกี่ยวข้อง พร้อมติดป้ายสัญลักษณ์ไว้บริเวณด้านหน้าของสถานที่จัดเก็บกากของเสีย พร้อมมอบหมายให้ปฏิบัติตามความปลอดภัยและระมัดระวังความสำคัญ</p> <p>(17) สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้วต้องเก็บไว้ในโรงกลั่นน้ำมันชั่วคราว ก่อนที่จะส่งไปต่างประเทศเพื่อฟื้นฟูสภาพ และกำหนดให้โดยพื้นที่สำหรับเก็บรวบรวมไม่อนุญาตให้ผู้อื่นลักลอบเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว</p>	พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 

(นายสุวิทย์ ธีรวิวัฒน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ

บริษัท ซีคอน จำกัด



วันที่ 25/12/2562

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(18) ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่อาจสัมผัสกับสารเคมีที่มีพิษร้ายแรงในการทำงานที่ โดยห้ามดื่ม น้ำ ทานอาหาร และสูบบุหรี่ในบริเวณดังกล่าว</p> <p>(19) กากของเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงาน จะถูกคัดแยกประเภทและรวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด โดยขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ส่งให้บริษัทรับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะส่งให้เทศบาลนครมาบตาพุดรับไปกำจัด</p> <p>(20) การเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ (Absorbent) ของ MRU จะดำเนินการโดยปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยของบริษัท และมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม โดยจะมีการตรวจวัดปริมาณมลพิษในพื้นที่ทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>(21) จัดทำรายงานบันทึกชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียแต่ละชนิด และคัดผ่านกากของเสีย Recycle ที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ ทุกๆ 1 ปี</p>	พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
7. เศรษฐกิจและสังคม	<p>(1) พิจารณาประชาชนในท้องถิ่นที่มีความรู้ ความสามารถเหมาะสมตามความต้องการของโรงกลั่นน้ำมันเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อสังคมที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความพึงพอใจของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่องทางที่มีค่าแห่งงานว่าง</p> <p>(2) จัดให้มีแผนในการแบ่งจ้างชาวต่างชาติโครงการให้ประชาชนที่อยู่อาศัยโดยรอบโครงการทราบเกี่ยวกับรายละเอียด ความสามารถ ประสิทธิภาพในการควบคุมภาวะมลพิษ มาตรการ และระบบรักษาความปลอดภัยของโครงการ</p>	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ข้อความที่ขีดเส้นใต้คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ตามผลการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 14)

ลงนาม: 

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 

(นายสุวิทย์ ธีรวิวัฒน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ

บริษัท ซีคอน จำกัด

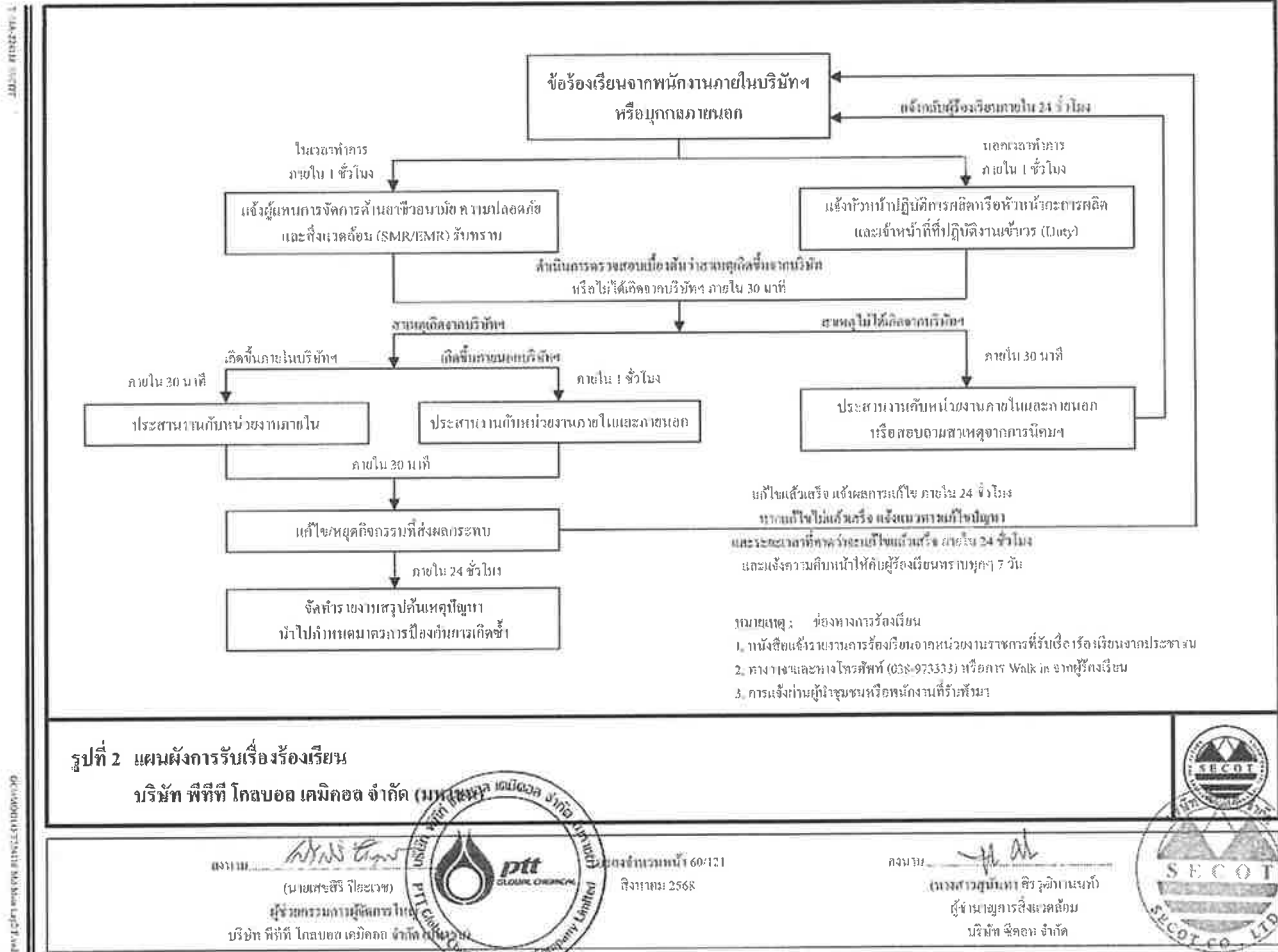


วันที่ 25/12/2562

[illegible]

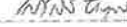
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าอื่นๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เทรนลูกศิษย์และสังคม (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีแผนผังขั้นตอนการรับแจ้งร้องเรียน หรือระบุช่องทางการรับแจ้งร้องเรียนทั้งภายในและภายนอกโครงการ และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยตรง หรือการแจ้งความ ขยายโทรศัพท โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เมื่อโรงงานน้ำมันได้รับการแจ้งเรื่องร้องเรียน จะทำการตรวจสอบและแจ้งกลับผู้ร้องเรียนภายใน 24 ชั่วโมง แผนผังรับแจ้งร้องเรียน (ดังแสดงในรูปที่ 2)</p> <p>(7) กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</p> <p>(8) เพิ่มช่องทางการสื่อสาร ในการสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงกรณีเกิดกิจกรรมข้อบกพร่องของระบบ เริ่มเดินเครื่องจักร หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ให้ได้แผนการแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การติดป้ายประกาศเป็นต้น เพื่อคลายความกังวล เช่น การเปิดสายฮอตไลน์รับแจ้งเรื่องร้องเรียน 24 ชั่วโมง เป็นต้น</p> <p>(9) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงานน้ำมันเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

เลขที่ใบ ..... (นายชยาพร ปิยะวงศา) ผู้จัดการโครงการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 59/121 ตั้งแต่วันที่ 2568 นางสาวสุณันทา หิรัญยานนท์ ผู้อำนวยการเชิงเทคนิค บริษัท ซีแอลจี จำกัด
---	---	--



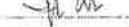
รูปที่ 2 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:   
(นายเสขศิริ ปิยะธำ)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




เลขที่เอกสาร: 60-121  
สิงหาคม 2568

ลงนาม:   
(นางสาวสุนิษา หิรัญธนาภักดิ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



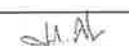
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	(10) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ร่วมกันดำเนินการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากโครงการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือดำรงตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคประชาการ ที่เข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ โดยมีวาระของกรรมการ บทบาทหน้าที่ ดังต่อไปนี้ และควมจึ้นในการประชุม ดังนี้	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงกลั่นน้ำมัน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:   
(นายเสขศิริ ปิยะธำ)  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เลขที่เอกสาร: 60-121  
สิงหาคม 2568

ลงนาม:   
(นางสาวสุนิษา หิรัญธนาภักดิ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางเชิงแนวคิดอื่น และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(10.1) วัตถุประสงค์ของการและการฟื้นฟูสภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดโครงการบูรณาการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 ระยะเวลาการดำรง อาจทับซ้อนเมื่อครั้ง ลาออก</li> <li>ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือ หันเหจากหน่วยงาน</li> <li>บริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพหมด</li> <li>เงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทน</li> <li>ตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</li> </ul> <p>(10.2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ประสานงานและกำกับดูแลโครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากโครงการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัทฯ</li> <li>พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อข้อขัดข้องและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการน้ำเย็น และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

[illegible]

๑. นาย   
 (นายวิชาญ ชัยวิชิต) วิชาญ ชัยวิชิต  
 ผู้จัดการทั่วไป  
 บริษัท ชัยวิชิต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เชิญบุคลากรหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้อบรม คำปรึกษา หรือ ข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอ ความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการ สิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างค้องเนื่อง</li> <li>- พิจารณาจัดกิจกรรมงานประชาสัมพันธ์และควมรับผิดชอบต่อสังคม ของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราวให้เหมาะสม กับชุมชน</li> <li>- พิจารณาการขอชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่เกิดขึ้นแล้ว ให้เกิดจากการ ดำเนินงานของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้การรูดงาน ภายใน 6 เดือน หลังจาก การติดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มคิคมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงถ่านหิน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลา การดำเนิน กน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เอ็มโอดี จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

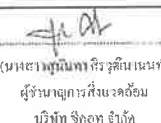
หมายเลข.....  
 (แปดตัวอักษร 1025478)  
 ผู้ประกอบการ/ผู้ถือหุ้นรายใหญ่  
 16 มีนาคม 2561 โกลบอล เซรามิคส์ จำกัด  
 หมายเลขประจำตัวประชาชน 63-121  
 สืบจาก 2568

๓๓๓๓  
 (นางสาวกัญญาภาณี สีบุญเรือง)  
 ผู้จัดการฝ่ายการเงิน  
 บริษัท ซีอีเอ็ม เอ จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	(11) กรณีเกิดกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มต้นเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ทราบถึงผู้เกี่ยวข้องตามแผนแจ้งประชาสัมพันธ์ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น โทรศัพท์ ข้อความ (SMS) และการส่งโทรสาร (FAX) เป็นต้น	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาการดำเนินงาน	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) จัดให้มีการทบทวนความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำ เพื่อควบคุมดูแลบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และกำหนดให้ดำเนินการให้สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง (2) ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด (3) จัดตั้งหน่วยงานและคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการตามแผนที่กำหนดไว้ เพื่อดำเนินการตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ การปฏิบัติงานของโครงการ พร้อมทั้งทบทวนนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (4) จัดให้มีนโยบายด้านสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานทราบ โดยทั่วถึงกัน	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ วิริยะเวช)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นางสาวสุณิสา ศิริวิวัฒน์นันท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 64/121  
สิงหาคม 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(5) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย การปฏิบัติภาระเหตุฉุกเฉิน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) การป้องกันและระงับอัคคีภัย การดูแลสุขภาพที่จำเป็น และสอดคล้องตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำหรับพนักงานและผู้รับเหมา โดยจัดอบรมให้เหมาะสมกับตำแหน่งงาน หรือโครงการประเภทของงานที่ต้องปฏิบัติ (6) จัดให้มีการทบทวนเพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย เช่น การติดป้ายประชาสัมพันธ์ วรสาร การจัดการความปลอดภัย เป็นต้น (7) กำหนดเขตพื้นที่เสี่ยงสูง และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ หรือทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Muffs, Ear Plugs เป็นต้น อย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง (8) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ในพื้นที่ของโรงกลั่นน้ำมันที่มีระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติช่วง 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ให้เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ารลดผลกระทบและวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ.2561 หรือเป็นไปตามกฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงานการสลับทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และบริหารจัดการข้อมูลอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน  - บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น บั้ม คอมเพรสเซอร์ เป็นต้น  - ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ วิริยะเวช)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นางสาวสุณิสา ศิริวิวัฒน์นันท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 65/121  
สิงหาคม 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(9) จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM) ตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>(10) จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในพื้นที่อันตราย</p> <p>(11) จัดให้มีการตรวจวัดแสงสว่างและอุณหภูมิ WBGT ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(12) ควบคุมพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังให้ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราว เวลาระยะการหมุนเวียนพนักงาน และจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และมอบหมายสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p> <p>มาตรการด้านความปลอดภัย กรณีเดินเครื่องปกติ</p> <p>(13) จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเป็นประจำ ทุกๆ 2 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย</p> <p>(14) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม และเพียงพอสำหรับพนักงานที่สัมผัสกับสารเคมีตามควบคุม เช่น แนวก้นวัย ข้อแวนตวนิชย์ อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดลึบกรอง (Cartridges) รองเท้าหุ้มข้อ เป็นต้น โดยให้เป็นไปตามระเบียบวิธีปฏิบัติ (Safety Procedure) ที่กำหนดไว้ และควบคุมให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</p>	ภายในพื้นที่โรงงานนี้	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

D3U-TV

(นางสาวณัฏฐิณี โพธิ์ระเวศ)

กล่าวรวมกันพิจารณาใน

บริษัท ธีรภัฏ โกลบอล เคมิคอล จำกัด



นิตยสารคนรอบตัว 66 (2)

พฤษภาคม ๒๕๖๘



ព្រះបាទសីហនុវិរ្ទ័យ ព្រះបាទសីហនុវិរ្ទ័យ

ដំណោះស្រាយ: មេត្តាទៅប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធ

มหาวิทยาลัยสุโขทัย



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(15) จัดอบรมด้านความปลอดภัย การใช้ถังพลัง และการเชื่อมการปฏิบัติงานแรม ลูกชิ้นแก่พนักงานใหม่และเก่าที่จะเข้าทำงานตามราชวรการกำหนด</p> <p>(16) พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม และแจ้งจากคณา ศวรสวมอุปกรณ์ที่หมาะสม เช่น หน้ากากนิรภัย แว่นตานิรภัย เสื้อคลุม ถุงมือ เป็นต้น เพื่อป้องกันกรสัมผัสโดยตรง และต้องศึกษาอันตรายของสารจาก SDS ก่อนเริ่มทำงาน</p> <p>(17) จัดให้มีการคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม ตามลักษณะงาน หรือทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์การจกความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับเปลี่ยน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีประสิทธิผลหรือพร้อมใช้งาน</p> <p>(18) จัดให้มีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือจักรต่างๆ และดูแลความปลอดภัยในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)</p> <p>(19) จัดให้มีพนักงานตรวจสอบซ่อมแซม (ฝ่ายซ่อมบำรุง) ให้เครื่องมือจักรอยู่ในสภาวะพร้อมที่จะใช้งาน</p> <p>(20) กำหนดค่าที่มีมาตรฐานในการตรวจค่าเสียหยากรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานนี้มาติดต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(21) จัดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>(22) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนการเข้าทำงานในพื้นที่ควบคุม เพื่อป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงานที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นปกติ (Non-routine)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงานนี้วัน</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงานนี้วัน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>

09-876738L

(แบบทฤษฎี ๖ ปีเศษ)

มีคำกล่าวที่ทรงพลังว่า "การไม่ทำอะไรเลยคือการเลือกที่จะทำอะไรบางอย่าง"

บริษัท ฟู้ดทีที ไกลบอล แคปิตอล จำกัด



รัฐธรรมนูญหน้า 67:12)

พ.ศ. ๒๕๖๘

051010

(แบบสารบัญชานี้ใช้เฉพาะฉบับแรก)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอ็มเอ็ม แกรมม่า จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสังคมและคุณลักษณะ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. จาชีวิตน้อยความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(23) แรงกดดันที่พนักงานปฏิบัติงานโดยความปลอดภัย</p> <p>(24) มีสถานพยาบาลพร้อมเจ้าหน้าที่ประจำตลอดเวลา</p> <p>(25) แสดงขอให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในบริเวณที่เกี่ยวข้องการเกิดอันตรายและป้ายเตือนอย่างชัดเจน</p> <p>(26) โรงกลั่นน้ำมันใช้แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งจัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ (ตั้งแสดงในรูปที่ 3) ซึ่งมีความสอดคล้องกับแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมบางหว้า โดยทางเกิดเหตุการณ์ฝึกปฏิบัติเหตุการณ์เบื้องต้นภายในโรงกลั่นน้ำมัน ผู้พบเหตุจะทำการกดสัญญาณแจ้งเหตุ หรือทำการวิทยุเพิ่มแจ้งข้อความการเกิด (CCB) หรือในกรณีที่ระบบตรวจจับสัญญาณ (Detecter) ดัง จะส่งสัญญาณมายังห้องควบคุมการผลิต (CCB) เช่นเดียวกัน เพื่อให้เจ้าหน้าที่จากห้องควบคุมการผลิตทำการตรวจสอบ หากพบว่าไม่มีเหตุการณ์เกิดขึ้น เจ้าหน้าที่จะหาห้องควบคุมการผลิตดำเนินการแจ้งต่อหัวหน้ากะฝ่ายผลิต (SM) เพื่อทำการยกเลิกสัญญาณแจ้งเหตุ และแจ้งส่วนบำรุงรักษาเพื่อตรวจสอบแก้ไข และปรับปรุงระบบแจ้งเตือนความปลอดภัยต่อไป แต่หากพบว่ามีความผิดปกติฉุกเฉินเกิดขึ้นจึงจะทำการแจ้งฝ่ายผลิต (SM) จะแจ้งผู้จัดการฝ่ายของโรงงาน เพื่อทราบและพิจารณา จากนั้นทำการโทรแจ้งไปยัง กชน. โดยเร็ว ภายในระยะเวลา 10 นาที รวมทั้งแจ้งทีมงานช่วยเหลือ (Mutual Aid) เพื่อเตรียมพร้อมในการระงับเหตุฉุกเฉิน ซึ่งการระงับเหตุได้ จะทำการแจ้งผู้จัดการฝ่ายของโรงงาน และส่ง SMS แจ้งผู้เกี่ยวข้อง และทำการโทรแจ้ง กชน. เพื่อรายงานเหตุการณ์ต่อไป ทั้งนี้ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ จะทำการเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินของโรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งมี 3 ระดับ ดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>+ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

031134

หน้าช่วยกรรมการผู้จัดการใน

บริษัท ฟิชท์รี โกลาบอล ผลิตภัณ

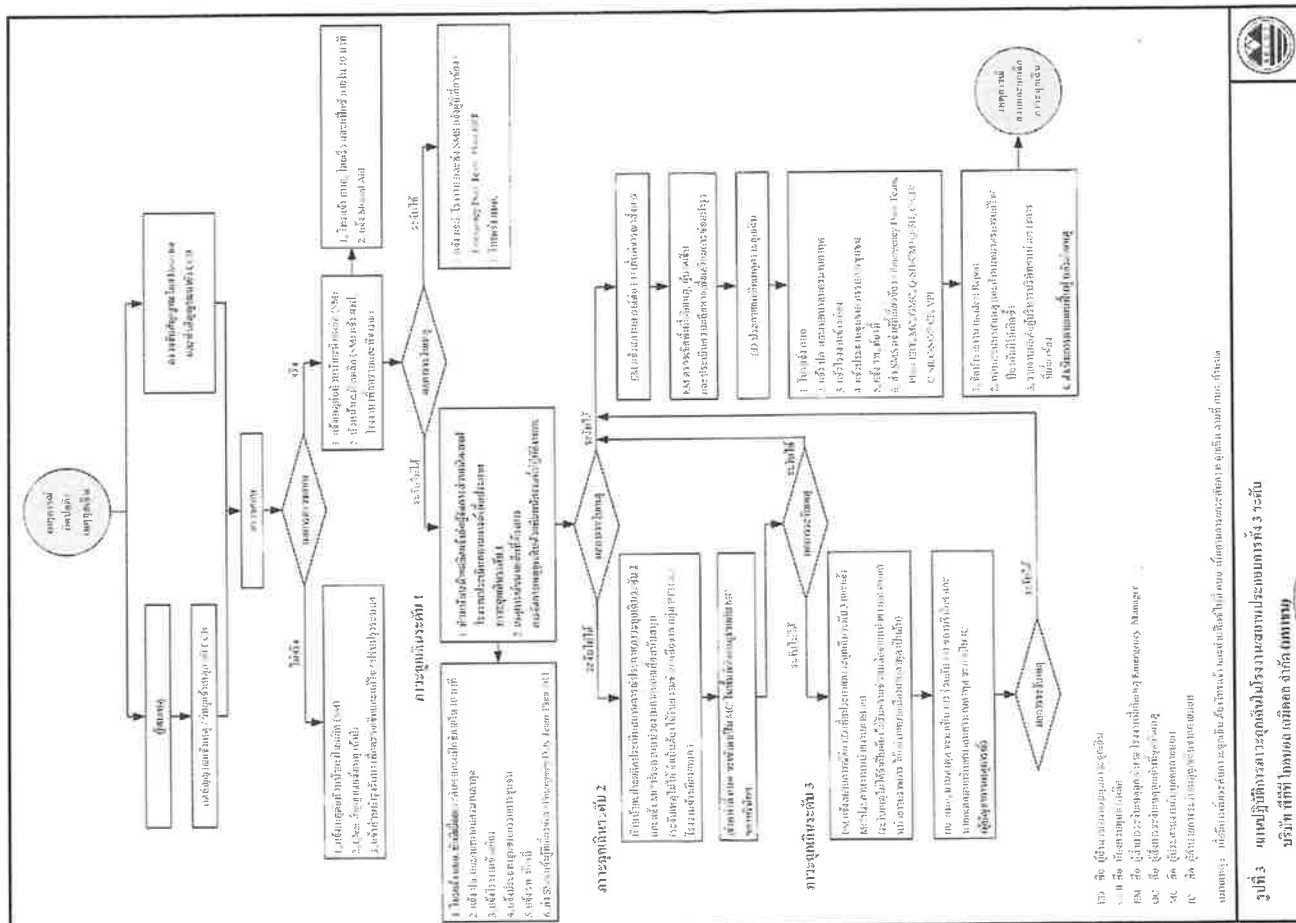
รับรองจาก มท. 68/121

3.0111811.7568

DATE \_\_\_\_\_

ผู้จำหน่ายอาหารสัตว์และเวชภัณฑ์

ນົກນ້ຳ ຈີກອນ ຈຳກັດ




รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการลดอุบัติเหตุในโรงงาน/ชุมชนประเภททั้ง 3 ระดับ

**การดำเนินงาน**

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(26.1) แสอูฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้ โดยทีมดับเพลิง และทีม Auxiliary Fire Man ของบริษัทฯ ที่มีอยู่ พร้อมแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายในแจ้งจากที่ควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินได้</p> <p>(26.2) แสอูฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นเหตุการณ์รุนแรง และคาดว่าจะเกิดเชื้อเพลิงไหลออกไป ไม่อาจควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้โดยอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องใช้ และบุคลากรที่มีบริษัทฯ มีอยู่ และต้องการขอทีมสนับสนุนจากหน่วยงานข้างเคียง โดยแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ทันที</p> <p>(26.3) แสอูฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นเหตุการณ์ที่รุนแรง และไม่สามารควบคุมสถานการณ์ได้โดยอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และบุคลากรของ บริษัทฯ และหน่วยงานข้างเคียงที่มีอยู่ ต้องมีการร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงาน องค์การปกครองท้องถิ่นในพื้นที่ / อำเภอ / จังหวัด ภายนอก ทั้งภาครัฐและเอกชนอื่นๆ เป็นการเร่งด่วน พร้อมทั้งแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ทันที</p> <p>(27) จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และกำหนดให้ไว้แผนในการปรับปรุงเป็นประจำปี เพื่อหาข้อบกพร่องและปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น และให้ควมร่วมมือในการฝึกซ้อมร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง</p>	ภายในพื้นที่โรงงานน้ำมัน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

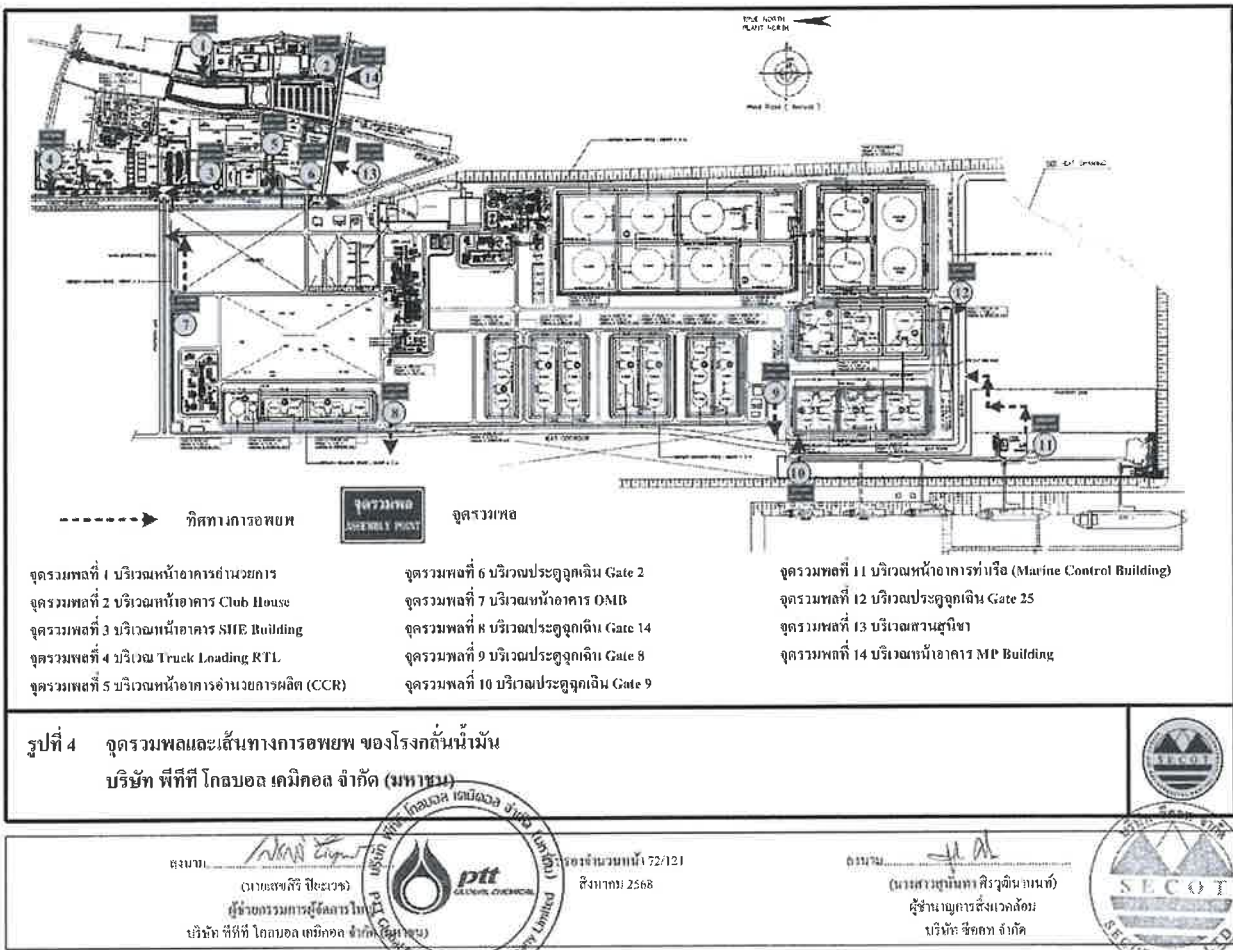
<p>ลงนาม... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้จัดการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 70/121</p> <p>สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม... </p> <p>(นางสาวสุภาวดี ทิรวาณิช)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
---	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(28) กำหนดพื้นที่ที่รื้อถอนหรือขุดดินให้เหมาะสม และห่างจากบริเวณที่ก่อให้เกิดอันตราย</p> <p>(29) กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติ และการควบคุมดูแลสถานที่ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด</p> <p>(30) จัดให้มีแผนอพยพ โดยกำหนดจุดรวมพลไว้จำนวน 14 จุด (แสดงในรูปที่ 4)</p> <p>(31) จัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยและระบบดับเพลิงให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง</p> <p>(31.1) ระบบน้ำดับเพลิง</p> <p>1) โรงกลั่นน้ำมันมีถังน้ำดับเพลิง (Fire Water Tank) สำหรับรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากถัง T-3121 A/B ปริมาตรกักเก็บถึง 8,000 ลูกบาศก์เมตร และ Fire Water Tank ที่ติดตั้งใหม่อีก 2 แห่ง ปริมาตรออกแบบถึง 6,780 ลูกบาศก์เมตร รวมเป็นปริมาณน้ำสำรองดับเพลิงสูงสุดประมาณ 29,560 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโรงกลั่นน้ำมันมีปริมาณความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุดประมาณ 2,816 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง สามารถรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ได้อย่างเพียงพอ</p>	ภายในพื้นที่โรงงานน้ำมัน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่จัดเก็บได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ตามผลการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 14)

<p>ลงนาม... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้จัดการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 71/121</p> <p>สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม... </p> <p>(นางสาวสุภาวดี ทิรวาณิช)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
---	---	---	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<p>2) โรงกลั่นน้ำมันมีระบบปั๊มสุญญากาศเพื่อป้องกันอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แบบที่ 1 (Diesel Engine Pump) จำนวน 4 เครื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• อัตราการสูบถ่ายเครื่องละ 720 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง</li> <li>• อัตราการสูบถ่ายเครื่องละ 1,135.5 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง</li> </ul> </li> <li>- แบบที่ 2 (Electrical Pump) จำนวน 2 เครื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• อัตราการสูบถ่าย 720 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง</li> <li>• อัตราการสูบถ่าย 1,135.5 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง</li> </ul> </li> <li>- Jetty Pump จำนวน 5 เครื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• อัตราการสูบถ่ายเครื่องละ 170 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 เครื่อง</li> <li>• อัตราการสูบถ่ายเครื่องละ 15 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง</li> </ul> </li> </ul> <p>(31.2) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) มีการติดตั้งอุปกรณ์ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบฉีดโฟมเข้าถัง (Sub Surface Foam (SSF) &amp; Low Expansion Foam (LF) Injection Line)</li> <li>- ระบบฉีดโฟมเข้าถัง (Semi-Sub Surface Foam (SSSF) จำนวน 1 จุด Injection Line)</li> <li>- ระบบฉีดโฟมเข้าถัง (Foam Power) จำนวน 3 จุด</li> <li>- หัวจ่ายดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 65 จุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</li> <li>- บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area)</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ข้อความที่ขีดเส้นใต้คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม: (นายเสขสิทธิ์ วิยะวา) ผู้อำนวยการผู้จัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
วันที่: 12/12/2568  
เลขที่: 72/121  
วันที่: 2568

ลงนาม: (นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด

PTT Global Chemical Public Company Limited

SECOT

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dry Raiser จำนวน 25 ชุด</li> <li>- ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 30 ชุด</li> <li>- ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง Dry Raiser จำนวน 67 ชุด</li> <li>- ตู้เก็บชุดดับเพลิง จำนวน 3 ชุด</li> <li>- หัวฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 144 ชุด</li> <li>- หัวฉีดโฟมแบบมือถือ (Foam Branch Pipe) จำนวน 25 ชุด</li> <li>- Fixed Monitor สำหรับฉีดน้ำ 120 ลบ.ม./ชม. จำนวน 57 ชุด</li> <li>- Mobile Monitor สำหรับฉีดน้ำและโฟม 120 ลบ.ม./ชม. จำนวน 3 ชุด</li> <li>- Ground Monitor สำหรับฉีดน้ำและโฟม จำนวน 5 ชุด</li> <li>- ระบบโฟมเคลื่อนที่ (Foam Cart) จำนวน 17 ชุด</li> <li>- ถังดับเพลิงแบบ CO<sub>2</sub> แบบเคลื่อนที่ขนาด 6 ลิตรกรัม จำนวน 69 ชุด</li> <li>- ผ้าคลุมดับเพลิง (Fire Blanket) จำนวน 43 ชุด</li> <li>- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 9 กิโลกรัม จำนวน 340 ชุด</li> <li>- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 63 กิโลกรัม จำนวน 17 ชุด</li> <li>- ระบบฉีดน้ำพ่นละออง (Water Spray System) จำนวน 37 ชุด</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจหาเพลิงไหม้ ชนิด Tube System จำนวน 42 ชุด</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจหาเพลิงไหม้ ชนิด VESDA System จำนวน 7 ชุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่บริเวณ การผลิต (Process Area)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ ปิยะเวระ) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) Public Chemical Public Company Limited	วันที่ลงนาม: 74/121 สิงหาคม 2568	ลงนาม:  (นางสาวสุวิมล หิรัญเกษม) ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีเคอที จำกัด	 บริษัท ซีเคอที จำกัด SECOT CO., LTD.
---	---	-------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ 2 Flame and 2 Heat Detector (GT) จำนวน 3 ชุด</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ UV Fire Detector จำนวน 3 ชุด</li> <li>- ระบบฉีดแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 3 ชุด</li> <li>- ระบบฉีดแก๊ส Inergen จำนวน 5 ชุด</li> <li>- CCTV Zoom Cameras จำนวน 22 ชุด</li> <li>- (31.3) บริเวณพื้นที่ถังเก็บแก๊สกับกักกักกักกัก (Tank Farm) มีการติดตั้งอุปกรณ์ ดังนี้</li> <li>- ระบบฉีดโฟมผิวถัง (Sub Surface Foam (SSF) &amp; Low Expansion Foam (LEF) Injection Line) จำนวน 112 ชุด</li> <li>- ระบบฉีดโฟมใต้ถัง (Sub Surface Foam Injection Line) จำนวน 1 ชุด</li> <li>- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 130 ชุด</li> <li>- ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 44 ชุด</li> <li>- หัวฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 44 ชุด</li> <li>- หัวฉีดโฟมแบบมือถือ (Foam Branch Pipe) จำนวน 4 ชุด</li> <li>- Fixed Monitor สำหรับฉีดน้ำ 120 ลบ.ม./ชม. จำนวน 23 ชุด</li> <li>- ระบบโฟมเคลื่อนที่ (Foam Cart) จำนวน 18 ชุด</li> <li>- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 9 กิโลกรัม จำนวน 112 ชุด</li> <li>- ระบบฉีดน้ำพ่นละออง (Water Spray System) จำนวน 62 ชุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่บริเวณ การผลิต (Process Area)</li> <li>- บริเวณพื้นที่กักเก็บ แก๊สกับกักกักกัก (Tank Farm)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ ปิยะเวระ) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) Public Chemical Public Company Limited	วันที่ลงนาม: 75/121 สิงหาคม 2568	ลงนาม:  (นางสาวสุวิมล หิรัญเกษม) ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีเคอที จำกัด	 บริษัท ซีเคอที จำกัด SECOT CO., LTD.
---	--	-------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการควบคุมมลพิษจากบริเวณ Vapor Combustion Unit หน่วยที่ 1 (VCU-1) (32) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณระบบ VCU-1 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 2 จุด</li> <li>- Fixed Monitor สำหรับฉีดน้ำ 120 ลิบ.บ. ชม. จำนวน 2 จุด</li> <li>- Ground Monitor สำหรับฉีดน้ำและโฟม จำนวน 1 จุด</li> <li>- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 9 กิโลกรัม จำนวน 4 จุด</li> <li>- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 63 กิโลกรัม จำนวน 1 จุด</li> </ul> <p>มาตรการควบคุมมลพิษจากบริเวณ Vapor Combustion Unit หน่วยที่ 2 (VCU-2) (33) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณระบบ VCU-2 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 9 กิโลกรัม จำนวน 2 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับเปลวไฟ ชนิด Open Path จำนวน 1 จุด</li> <li>- สัญญาณเตือนภัย จำนวน 1 จุด</li> </ul>	<p>- บริเวณ Vapor Combustion Unit หน่วยที่ 1 (VCU-1)</p> <p>- บริเวณ Vapor Combustion Unit หน่วยที่ 2 (VCU-2)</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมใน  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด



วันที่ลงนามวันที่ 7/6/21

ถึงพยาน 2568

ลงนาม

(นางสาวสุกานดา ศิริวัฒนาภัก)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บแก๊วคลอรีน สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต่างๆ (34) จัดให้มีการดูแลการทำงานของระบบ Sulfur Scrubber ชนิด 2 Stage Scrubber (H<sub>2</sub>O และ NaOH) ที่อยู่ในบริเวณถังเก็บแก๊ว Sulfur อย่างสม่ำเสมอ หากเกิดการขัดข้องจะดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หยุดส่ง Liquid Sulfur มาถัง Storage Tank</li> <li>- ตรวจสอบหาสาเหตุและซ่อมแซมให้กลับมาใช้งานได้ทันที</li> <li>- หรือ</li> <li>- ติดตั้ง Temporary Scrubber เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีไอระเหยของ Sulfur ระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง</li> </ul> <p>(35) ออกแบบถังเก็บแก๊วและถังเก็บแก๊วให้เหมาะสมและถูกต้องตามมาตรฐานข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(36) กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และแผนในการตรวจสอบความปลอดภัยของถังบรรจุแก๊วคลอรีนและผลิตภัณฑ์</p> <p>(37) ตรวจสอบและบำรุงรักษากระบวนการควบคุมความดันของถังเก็บแก๊วคลอรีน สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ</p> <p>(38) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย อุปกรณ์เตือนภัย อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหล บริเวณบรรจุแก๊วคลอรีน สารเคมี และผลิตภัณฑ์</p> <p>(39) เตรียมความพร้อมของบุคลากรที่เกี่ยวข้อง ให้มีความพร้อมตลอดเวลาดำเนินการ</p> <p>(40) ติดตั้งระบบน้ำฉีด (Water Spray) ไว้รอบผนัง และบริเวณหลังคาถังเก็บแก๊วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- Sulfur Storage Tank</p> <p>- ถังเก็บแก๊วคลอรีน สารเคมี และผลิตภัณฑ์</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมใน  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด



วันที่ลงนามวันที่ 7/7/21

ถึงพยาน 2568

ลงนาม

(นางสาวสุกานดา ศิริวัฒนาภัก)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(41) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บแก๊ส ถังดับ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ดมแบบงานที่กำกวม</p> <p>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บแก๊ส Cracker Bottom</p> <p>(42) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย บริเวณถังเก็บแก๊ส Cracker Bottom ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบฉีดโฟมเข้าถัง (Sub Surface Foam Injection Line) จำนวน 3 จุด</li> <li>- ระบบโฟมเคลื่อนที่ (Foam Cart) จำนวน 1 จุด</li> <li>- ระบบฉีดสเปรตน้ำหล่อเย็น (Water Spray System) จำนวน 1 จุด</li> </ul> <p>มาตรการความปลอดภัยในการขนถ่ายโดยรถบรรทุก</p> <p>(43) รถบรรทุกที่เข้าพื้นที่เพื่อทำการขนถ่าย จะต้องได้รับการตรวจสอบเช็ค ด้านความปลอดภัย และทำทะเบียนรถบรรทุก ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(44) พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการขนถ่าย (Load) และทำทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุก ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(45) มีการ Over Fill Protection และ Ground Equipment เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล และการถูกฉีดโฟมขณะขนถ่าย (Load)</p> <p>(46) จัดให้มีคู่มือการขนถ่าย (Load) เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง</p> <p>(47) มีระบบหยุดการขนถ่าย (Load) อัตโนมัติ เช่น วิทยุหยุดการขนถ่าย (Load) ถูกเซ็นเซอร์เพลิงไหม้ เป็นต้น รวมทั้งมีปุ่มสั่งการระบบนำดับเพลิง หรือระบบโฟมดับเพลิงอัตโนมัติในกรณีเกิดเพลิงไหม้</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณถังเก็บแก๊ส Cracker Bottom</li> <li>- รอบรถบรรทุกถ่ายของโรงกลั่นน้ำมัน</li> <li>- พนักงานขับรถบรรทุกขนถ่ายของโรงกลั่นน้ำมัน</li> <li>- สถานีสูบลำดับน้ำมัน</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม... </p> <p>(นายเชาวลิต ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ตราประทับ PTT Global Chemical Public Company Limited</p> <p>ใบอนุญาตเลขที่ 78/121</p> <p>สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม... </p> <p>(นางสาวสุภาวษา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอสที จำกัด</p>	<p>ตราประทับ SECOT</p>
--	--	--	------------------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(48) ติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สาย Ground Equipment ระหว่างรถบรรทุกกับ Loading Arm</li> <li>- Over Fill Protection บริเวณถังเก็บแก๊ส</li> <li>- Dry Powder Extinguisher, Foam Spray, Hydrant และ Safety Eye Shower บริเวณสถานีสูบลำดับน้ำมันทางรถ</li> </ul> <p>มาตรการความปลอดภัยบริเวณถังเก็บแก๊สและสถานีสูบลำดับน้ำมันทางรถ</p> <p>(49) ติดตั้งและบำรุงรักษา ระบบและอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบน ไรต์เวย์มาตรฐานของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย และมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association)</p> <p>(50) จัดเตรียมบุคลากรทางเทคนิคของแผนกปฏิบัติการ และฝึกซ้อมแผนอย่างสม่ำเสมอ โดยมีการจัดเป็นองค์กรรับผิดชอบเป็นการเฉพาะ</p> <p>(51) จัดให้มีแผนในการตรวจสอบบำรุงรักษา อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด</p> <p>(52) จัดเตรียมแผนปฏิบัติการในกรณีเกิดเพลิงไหม้ รถบรรทุก รถยนต์บรรทุก และในพื้นที่โครงการ</p> <p>(53) ในการขุดถ่ายสารปิโตรเลียมทุกครั้งต้องมีการเตรียมบุคลากรและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานได้ทันที</p> <p>มาตรการความปลอดภัยของท่อลำเลียงคอนกรีตแบบพอร์เรต</p> <p>(54) ระบบท่อลำเลียงที่อยู่ภายนอกบริษัท และอยู่ในพื้นที่บริเวณอุตสาหกรรม มาบตาพุด บริษัทฯ ได้แจ้งบริษัท อีเอสทีแอฟฟิเคิล ทราเวลเลอร์ จำกัด ให้ดำเนินการตรวจสอบความชอบบังคับของ กรมควบคุมมลพิษกระทรวงมหาดไทย</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังเก็บแก๊สและสถานีสูบลำดับน้ำมัน</li> <li>- ท่อลำเลียงคอนกรีตแบบพอร์เรต</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม... </p> <p>(นายเชาวลิต ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ตราประทับ PTT Global Chemical Public Company Limited</p> <p>ใบอนุญาตเลขที่ 79/121</p> <p>สิงหาคม 2568</p>	<p>ลงนาม... </p> <p>(นางสาวสุภาวษา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอสที จำกัด</p>	<p>ตราประทับ SECOT</p>
--	--	--	------------------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อธิษณามัยและควมปลอดภัย (ต่อ)	<p>(55) คัดเลือกรบบว่าส่วมีรภัยบ่ท่เป็นระยะตามแผนท่อ และรระบบควรชอบท่</p> <p>มาตรการควมปลอดภัยอการทรว้ไของคณเสทพณะมีการขนถ่ายในทะเล (มาตรการร้รระหว่างท่เทียบเรือและท่ผูกเรือกลางทะเล)</p> <p>(56) จัดให้มีแผนการฝึกอบรมในด้านสิ่งแวดล้อม อธิษณามัย และควมปลอดภัย ให้แก่พนักงานทุกคนที่ต้งปฏิบัติงานที่ท่งงานอศกและหน่วยจ่ายรับน้ำมันทางเรือ และมีการอบรมเพื่อท่พทานการปฏิบัติทุก 3 ปี</p> <p>(57) จัดให้มีแผนการอบรมคณสภคณงานสำหรับพนักงานประจำหน่วยรับจ่ายน้ำมันทางเรือ</p> <p>(58) จัดให้มีแผนการรับมือการรั่วไหลของน้ำมันและการเกิดการทรว้ไของน้ำมัน</p> <p>(59) จัดให้มีการอบรมเพื่อท่พทรวนเกี่ยวกับกร ไลคอบการเกิดการทรว้ไของน้ำมัน (Oil Spill Course Refresh) ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(60) มีการตรวจสอบควมพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุน้ำมันทรว้ไของ (Oil Spill Equipment) ในคณสภคณงานเป็นประจำทุกเดือน</p> <p>(61) จัดให้มีอุปกรณ์ควมปลอดภัยส่วนบุคคลที่เกะมาสมกับการปฏิบัติงานในบริเวณกลางทะเลและท่เทียบเรือ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ท่อส่เลียงคณเสทและร้พอร์เบค</li> <li>- ท่เทียบเรือและท่ผูกเรือกลางทะเล</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม (นายสาวิตรี ปิระเวธ) ผู้จัดการโครงการ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด	 บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited	รับรองจำนวนหน้า 80/121 สิงหาคม 2568	ลงนาม (นายสุวิทย์ วัฒนศิริ) ผู้จัดการโครงการ บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด	 บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด SECO CO., LTD.
--	--	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อธิษณามัยและควมปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการควมปลอดภัยอการทรว้ไของคณเสทพณะมีการขนถ่ายในทะเล (มาตรการเฉพาะสำหรับท่เทียบเรือและท่ผูกเรือ)</p> <p>(62) จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและการใช้อุปกรณ์ระงับเหตุน้ำมันทรว้ไของ (Oil Spill) บริเวณท่เทียบเรือและท่ผูกเรือปีละ 1 ครั้ง และจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินการเกิดการทรว้ไของน้ำมันร่วมกับหน่วยงานภายนอก</p> <p>(63) ปฏิบัติตามเอกสารกำกับการทำงาน (Work Instruction) ในแต่ละงานที่เกี่ยวข้องกับควมปลอดภัยที่ท่เทียบเรือ เพื่อให้ปฏิบัติงานมีควมปลอดภัยหรือร้รถึงกร อบรมเกี่ยวกับกร ปฏิบัติงานให้พนักงานทราบ</p> <p>(64) จัดให้มีแผนในการตรวจสอบควมแข็งแรงของท่เทียบเรือตลอดคณสภคณงาน</p> <p>มาตรการควมปลอดภัยอการทรว้ไของคณเสทพณะมีการขนถ่ายในทะเลโดยเป็นมาตรการเฉพาะสำหรับท่ผูกเรือกลางทะเล</p> <p>(65) จัดให้มีการตรวจสภาพการรั่วไหลของท่ผูกเรือและท่ผูกเรือ (Floating Hose) ทุกส่ว (Vessel) ที่มีการขนถ่าย</p> <p>(66) จัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่ผูกเรือและท่ผูกเรือ (Shore Hose) เป็นประจำทุก 3 เดือน</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ท่เทียบเรือ</li> <li>- ท่ผูกเรือ</li> <li>- ท่ผูกเรือกลางทะเล</li> <li>- ท่ผูกเรือ</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม (นายสาวิตรี ปิระเวธ) ผู้จัดการโครงการ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด	 บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited	รับรองจำนวนหน้า 80/121 สิงหาคม 2568	ลงนาม (นายสุวิทย์ วัฒนศิริ) ผู้จัดการโครงการ บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด	 บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด SECO CO., LTD.
--	---	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(67) ในระหว่างการขนถ่ายน้ำมันดิบจากเรือบรรทุกน้ำมัน ตู้ SPM จะมีอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งอุปกรณ์รองรับน้ำมันหกบริเวณใต้จุดต่อของท่อที่เชื่อมรวมกับน้ำมัน</li> <li>- ติดตั้งระบบป้องกันการรั่วไหล 2 ชั้น เพื่อช่วยลดอัตราการรั่วไหลของน้ำมัน</li> <li>• ติดตั้งวาล์วที่รองรับน้ำมันเบรค</li> <li>• ติดตั้งอุปกรณ์แยกแฉก (Break Away Coupling)</li> </ul> <p>(68) กำหนดให้มีการตรวจสอบท่ออ่อนลอยน้ำ (Floating Hose) ท่ออ่อนใต้น้ำ (Subsea Hose) และสายที่วางใต้ทะเล (PLEM) โดยสุ่มตรวจสอบการรับแรงดัน (Full Hydraulic Static Test) ทุก 6 เดือน และบันทึกผลการตรวจสอบไว้ด้วย</p> <p>(69) กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบป้องกันกรรณ (Cathodic Protection System) ของท่อใต้ทะเลเป็นประจำทุกเดือน</p> <p>(70) ปฏิบัติตามเอกสารเกี่ยวกับการทำงาน (Work Instruction) ในแต่ละงานที่เกี่ยวข้องกับการรับน้ำมันที่ท่าเรือกลางทะเลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(71) จัดให้มีการฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์รับเขื่อน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Equipment) ที่ระบบน้ำมันดิบกลางทะเล หรือเข้าร่วมฝึกอบรม SERC ทุก 3 เดือน</p>	<p>- ท่าเรือเรือกลางทะเล</p> <p>- ท่าเรืออ่าวไทย</p> <p>- ท่าเรืออ่าวไทย (Floating Hose)</p> <p>- ท่าเรืออ่าวไทย (Subsea Hose) และสายที่วางใต้ทะเล (PLEM)</p> <p>- ท่าเรืออ่าวไทย และท่าเรืออ่าวไทย</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสถียร นิยะธาร)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการปิโตรเคมี</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด</p>		<p>วันที่ลงนามหน้า 83/121</p> <p>ถึงทนาย 2568</p>	<p>ลงนาม </p> <p>นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	
--	--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>(72) จัดทำทะเบียนรายการอุปกรณ์ที่จะทำการซ่อมบำรุงและงานที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุงของแต่ละอุปกรณ์ (Work List &amp; Equipment List)</p> <p>(73) จัดทำทะเบียนรายชื่อและปริมาณสารเคมีที่มีอยู่ในอุปกรณ์ และสารเคมีที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง</p> <p>(74) จัดทำทะเบียนการติดแท็กอุปกรณ์ออกจากระบบ (Log Out Tag Out &amp; Line Brake)</p> <p>(75) มีขั้นตอนในการการลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ก่อนการซ่อมบำรุง ใหญ่ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง การทดสอบเครื่องจักรอุปกรณ์</p> <p>(76) การจัดการน้ำเสียในช่วงซ่อมบำรุง บริษัทดำเนินการเช่นเดียวกับการผลิตในภาวะปกติ</p> <p>(77) มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดเสียงดังจากอาคารไอไฟฟางหอเผาไหม้ (Flare) การปล่อยหรือระบายแรงดันสู่บรรยากาศ (Purge/Pressurized/Depressurized) เช่น เป็ดไอน้ำให้หมักขึ้น หรือควบคุมแรงดัน เป็นต้น</p> <p>(78) จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติในการควบคุมความวุ่น ลว่น และแสงสว่าง ที่เกิดจากการเผาไหม้ไอไฟฟางหอเผาไหม้ (Flare)</p> <p>(79) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ ซึ่งครอบคลุมพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน</p> <p>(80) จัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย ซึ่งทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินงานตามแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินเครื่องจักรและซ่อมบำรุง ให้เป็นไปอย่างความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสถียร นิยะธาร)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการปิโตรเคมี</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด</p>		<p>วันที่ลงนามหน้า 83/121</p> <p>ถึงทนาย 2568</p>	<p>ลงนาม </p> <p>นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	
--	---	---	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(81) ในกิจกรรมบำรุงใหญ่ที่มีการจ้างผู้รับเหมาเข้ามาดำเนินการ บริษัทฯ ได้จัดทำแผนในการควบคุมผู้รับเหมา ซึ่งประกอบด้วยการดำเนินการในด้านต่างๆ ดังนี้</p> <p>(81.1) จัดทำทะเบียนผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในกิจกรรมบำรุงใหญ่ใน โรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>(81.2) ราชการงานที่ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติ</p> <p>(81.3) จัดให้มีการคัดเลือกและทดสอบผู้รับเหมาเพื่อ ให้ปฏิบัติงานตามที่กำหนดของโรงกลั่นน้ำมันให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย</p> <p>(81.4) จัดให้มีการฝึกอบรมผู้รับเหมา ซึ่งประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง</li> <li>- งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</li> <li>- แผนปฏิบัติการการดูแลรักษา และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการระลอกการดูแลรักษา</li> <li>- แผนการเตือนภัย</li> <li>- มุกคอกที่กึ่งคอกเมื่อพบเห็นความไม่ปลอดภัย หรือประสพอุบัติเหตุ</li> <li>- การจัดกรด้านดี แวดล้อม เช่น การคัดแยกของเสีย ทราฟ 5 ส พื้นที่ทำงาน เป็นต้น</li> </ul> <p>(81.5) จัดให้มีการประเมินผลการฝึกอบรม เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับเหมามีความรู้ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ถูกต้อง สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อับอากาศ งานบนที่สูง เป็นต้น จะต้องมีการตรวจสอบภาพผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม \_\_\_\_\_ (นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการปฏิบัติการใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 84-121

สิงหาคม 2568



ลงนาม \_\_\_\_\_ (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภักษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(81.6) มีกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลากิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ เช่น การจัดกิจกรรม Morning Talk ช่วงเช้าก่อนเริ่มงาน การสื่อสารเพื่อความปลอดภัย กิจกรรม Safety Talk ที่ผู้บริหารและพนักงานร่วมกันเดินตรวจงานและมีการจัดทำแผนความปลอดภัยและแผนที่ผู้ปฏิบัติงานที่มีให้ แก่ผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>(81.7) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน (อป.) ระดับวิชาชีพ ที่พื้นที่ที่ควบคุมความปลอดภัยในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(81.8) มีการประเมินความเสี่ยงกับชุมชนและโรงงานข้างเคียงที่อาจได้รับผลกระทบ มาตรการด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการผลิต</p> <p>(82) กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติ การทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต</p> <p>(83) กำหนดบทบาทหน้าที่และควมรับผิดชอบของผู้ประกอบการ ความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต โดยผู้เกี่ยวข้องต้องมีความรู้ ทักษะ และความสามารถตามที่รับผิดชอบ</p> <p>(84) มีการฝึกอบรมขั้นตอนการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต ให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(85) จัดเตรียมเครื่องมือที่ใช้ในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต อย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(86) ดำเนินการทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร และปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด</p>	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

ลงนาม \_\_\_\_\_ (นายเสขศิริ ปิยะเวช)


ผู้อำนวยการปฏิบัติการใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 83-121


สิงหาคม 2568



ลงนาม \_\_\_\_\_ (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภักษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(87) ซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ (88) จัดทำรายงานผลการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต และรวบรวมเอกสารอ้างอิงหรือที่เกี่ยวข้อง พร้อมให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทบทวนฯ พิจารณาและลงนามยืนยันความพร้อมของเครื่องจักร	- พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. การประเมินอันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) สำหรับกระบวนการผลิตอุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง และบริษัทผู้ออกแบบ โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) เพื่อศึกษาถึงโอกาสเกิดอันตรายจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต ตั้งแต่เก็บกัก และท่อขนส่งต่างๆ และกำหนดมาตรการให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดและนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงานอุตสาหกรรมหรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ใกล้เคียง กรมฯ, พิจารณาเทคนิคกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิต โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุกครั้ง (2) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดสร้างงานดังกล่าวตลอดกรรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- ส่วนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง	- ทุกครั้งที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช) ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 86/121 สิงหาคม 2568	ลงนาม:  (นางสาวสุณิษา ธีรวิฑิตยานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
--	--	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. การประเมินอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(3) กำหนดให้มีการรายงานสรุปผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติงานตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้แก่กระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ (4) จัดเตรียมบุคลากรด้านความปลอดภัย เครื่องมืออุปกรณ์ด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล และเครื่องมืออุปกรณ์ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต พร้อมกำหนดให้ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในกระบวนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด (5) จัดทำแผนในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของสิ่งบรรจุวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เป็นประจำวันตามที่กฎหมายกำหนด (6) กำหนดให้เลือกใช้วัสดุในการออกแบบระบบท่อ เป็นไปตามมาตรฐาน ANSI & ASME หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง (7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่วิศวกรที่มีความรู้ความชำนาญในการออกแบบวัสดุและอุปกรณ์ท่อสำหรับใช้งานที่มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติและอันตรายของผลิตภัณฑ์ที่ขนส่งหรือร่วมออกจากระบบ (8) กำหนดให้ออกแบบระบบท่อเสี่ยง เช่น ความหนาของท่อ ชนิดของวัสดุ และความเครียด (Stress) เป็นต้น ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลและมาตรฐานของวิชาชีพ (9) การเดินท่อขนถ่ายน้ำมันจะเดินขนถ่ายกับแนวท่อของโรงกลั่นน้ำมัน รวมทั้ง Pipe Rack เดิมที่มีอยู่แล้ว ซึ่ง Pipe Rack ดังกล่าวอยู่ในพื้นที่ และอยู่ภายใต้ความดูแลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ส่วนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง  - พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน  - ตั้งแต่เก็บกัก  - ระยะท่อส่งเสียง  - พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน  - ระบบท่อส่งเสียง	- ทุกครั้งที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช) ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 87/121 สิงหาคม 2568	ลงนาม:  (นางสาวสุณิษา ธีรวิฑิตยานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
--	---	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. การประเมินอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(10) ทดสอบการรั่วซึมของระบบก่อนส่งน้ำมันทั้งหมดที่ 1.5 เท่า ของค่าความดันที่ออกแบบก่อนการนำไปใช้จริง</p> <p>(11) จัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้อุปกรณ์เตือนรั่วซึม มีประสิทธิภาพติดตามแผนการซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>(12) ระบบท่อส่งน้ำมันทั้งหมดจะจัดให้มีการตรวจสอบตรวจสอบประจําของแผนกซ่อมบำรุง และแผนกตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจถึงความปลอดภัยในการทำงานของท่อ</p> <p>(13) จัดให้มีการฝึกอบรมในระบอบที่เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ เพื่อป้องกันระบบท่อเสียหายเป็นผลทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมัน</p>	<p>- ระบบท่อลำเลียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>- ระบบท่อลำเลียงของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ทางสถิติในการเกิดความเสี่ยงของผลกระทบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยแผนกพื้นที่เสี่ยง หรือรวบรวมข้อมูลของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสต่อสุขภาพสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพ เพื่อดู</p> <p>(2) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงกลั่นน้ำมันเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยให้รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงกลั่นน้ำมันเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายในปีที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p>	<p>- พนักงานของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 

(นางสาวสุกัญญา สิริวัฒนาพรรณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>(2.1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>(2.2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมา รายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอรับข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p> <p>(3) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน การตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไปปีละ 1 ครั้ง และการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่เสี่ยง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์เฉพาะทางศาสตร์</p> <p>(4) กำหนดให้มีแนวทางในการกำกับดูแลแพทย์เฉพาะทางศาสตร์ ให้เข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานของโรงกลั่นน้ำมัน</p> <p>(5) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชี้ชัดสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำารตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองจากหน่วยงานเกี่ยวข้อง</p> <p>(6) ดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี พ.ศ.2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการ ในรายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการ</p>	<p>- พนักงานของโรงกลั่นน้ำมัน</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 

(นางสาวสุกัญญา สิริวัฒนาพรรณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>(7) กรณีพบผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ จากกรณีวินิจฉัยโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ- ศาสตร์ ให้ทำการส่งตรวจซ้ำ และหากพบความผิดปกติจากการตรวจซ้ำ ให้แพทย์ผู้เชี่ยวชาญตรวจความผิดปกติของร่างกายและค้นหาสาเหตุ โดยให้หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท เข้าร่วมให้ข้อมูล ตลอดจนเฝ้าระวังในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area Monitoring) และทำให้ความรู้แก่พนักงานก่อนเริ่มงาน (Health Education and Health Awareness)</p> <p>(8) จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่อาจ <u>สัมผัสกับเสียงดัง</u> ก่อนเริ่มทำงาน หากพบว่า มีความผิดปกติ ให้พิจารณาจ้างทีมไม่สัมผัสกับเสียงดัง และจัดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>(9) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายใน โรงงาน สำหรับพนักงาน หรือผู้จ้างงาน สถานพยาบาล ให้ถึงพนักงานของ โรงงาน เพื่อลดความเดือดร้อนของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>(10) จัดให้มีแผนคัดกรองประชาชนกับ โรงงานอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งจัดให้มีรถฉุกเฉินสำหรับผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน</p>	<p>- พนักงานของโรงงานน้ำมัน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงานน้ำมัน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงานน้ำมันและบริเวณชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิษา สิริวัฒนภเดช)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>(11) <u>สนับสนุนด้านสาธารณสุข เช่น สนับสนุนกิจกรรมของ ชุมชน ในโครงการ</u> ส่งเสริมสุขภาพของประชาชน จัดหาเวชภัณฑ์ป้องกันที่ <u>เข้าที่การตรวจ</u> วัคซีนชุมชนในพื้นที่ตามคาบและนัดหมาย <u>ร่วมกิจกรรมปลูก และถ่ม</u> เพื่อบำรุงชุมชน สนับสนุนโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตให้ดีขึ้นของ โรงงานภายในเขตควบคุมมลพิษของจังหวัดระยอง ตามที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องร้องขอ สนับสนุน <u>โครงการรณรงค์ด้านสุขภาพ</u> (Biomarker) แก่สถานพยาบาลในพื้นที่ที่มีการวัดผล เป็นต้น</p> <p>(12) เผยแพร่ข้อมูลของโครงการ รวมถึงการจัดการสารเคมี และนโยบายของการปฏิบัติตนหากได้รับสัมผัสกับสารเคมีอันตราย ให้แก่ประชาชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่</p> <p>(13) จัดทำข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลต่อไป</p> <p>(14) กำหนดให้มีแผนการฝึกอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากสารเคมีและเสียงดัง</p> <p>(15) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โครงการ ใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้ได้คุณภาพโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- บริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานน้ำมัน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงานน้ำมัน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลสารเคมีและผลิตภัณฑ์ที่ส่งจากเดิม</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิษา สิริวัฒนภเดช)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--



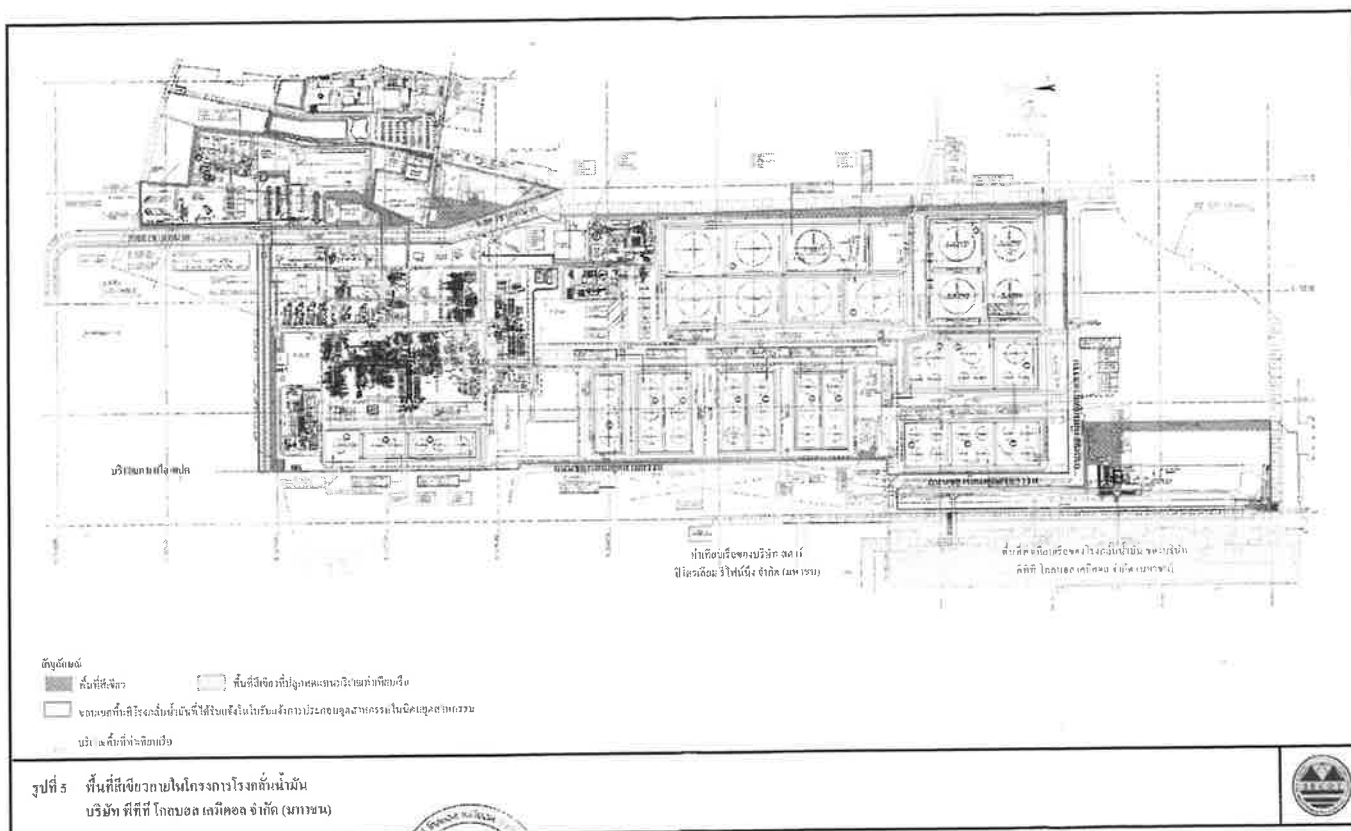
## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. การจัดการพื้นที่สีเขียว	<p>(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ เป็นอย่างน้อยตั้งแต่ประมาณ 43 ไร่ (68,800 ตารางเมตร) หรือคิดเป็น ร้อยละ 5.47 ของพื้นที่ทั้งหมด (1,257,071.44 ตารางเมตร) <u>(เดิมอยู่ในรูปที่ 5)</u> โดยมีแผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานฯ ได้แก่ การรื้อต้นไม้ที่เป็นประจำทุกวัน และพรวนต้นไม้ใหม่ ถ้าจัดวิธีขุดแต่งกิ่ง ตามแผนงานที่กำหนด โดยจะจัดให้มีการดูแลให้อยู่ในสภาพดีและมีการปลูกทดแทนในกรณีที่ดินไม้ตาย</p> <p>(2) กำหนดให้ปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นที่สามารถดูดซับหรือป้องกันมลพิษ</p> <p>(3) กำหนดให้มีการประเมินผล และกำหนดแผนงานประจำปีทุกปี ในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานจริง รวมถึงปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพภูมิอากาศ เช่นเปลี่ยนแปลงในแตละปี โดยในขั้นตอนที่จะมีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุนไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง</p>	- บริเวณพื้นที่สีเขียวของ โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่ม/ลบ การดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 14)

จำนวน.....  
 (รายละเอียด) .....  
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  

 โทร. ๐๒-๖๓๘๙๑๕๔  
 โทรสาร ๐๒-๖๓๘๙๑๕๕  
 อีเมล : [info@pttgc.com](mailto:info@pttgc.com)  
 เลขที่.....  
 วันที่.....  
 ณ.....  
 เรื่อง.....

[illegible]

## ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงกลั่นน้ำมัน  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเฉพาะทำการตรวจวัด)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)</li> <li>ฝุ่นละออง (TSP)</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</li> <li>ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)</li> <li>ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S)</li> <li>Non-methane Hydrocarbon (NMHC)</li> <li>ความเร็วและทิศทางลม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PM-10 : Gravimetric Method</li> <li>TSP : Gravimetric Method</li> <li>SO<sub>2</sub> : UV Fluorescence Method</li> <li>NO<sub>2</sub> : Chemiluminescence Method</li> <li>THC : Flame Ionization Detection Method, GC Method</li> <li>H<sub>2</sub>S : Impingement Absorption Method</li> <li>NMHC : Flame Ionization Detection Method</li> <li>ความเร็วและทิศทางลม : Wind Vane Anemometer Anemograph</li> <li>Infrared Detection</li> </ul>	ตรวจวัด จำนวน 4 จุด ดังแสดงในรูปที่ 6) ดังนี้ - ที่สหกรณ์ที่ดินที่โรงกลั่นน้ำมัน - ที่สหกรณ์ที่ดินที่คลัง VCU-1 - ชุมชนเคหะร่มเกล้าประตู สถานีที่ 1 - ชุมชนเคหะร่มเกล้าประตู สถานีที่ 2 โดยอาจตรวจวัดที่บริเวณที่พักอาศัยของพื้นที่โรงกลั่นน้ำมันและสหกรณ์ที่ดินที่คลัง VCU-1 เป็นการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จะไม่นำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากบริเวณโดยรอบเป็นพื้นที่อุตสาหกรรม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ติดเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเจษฎา ธีระเวหา)

ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามจำนวนหน้า 94/121

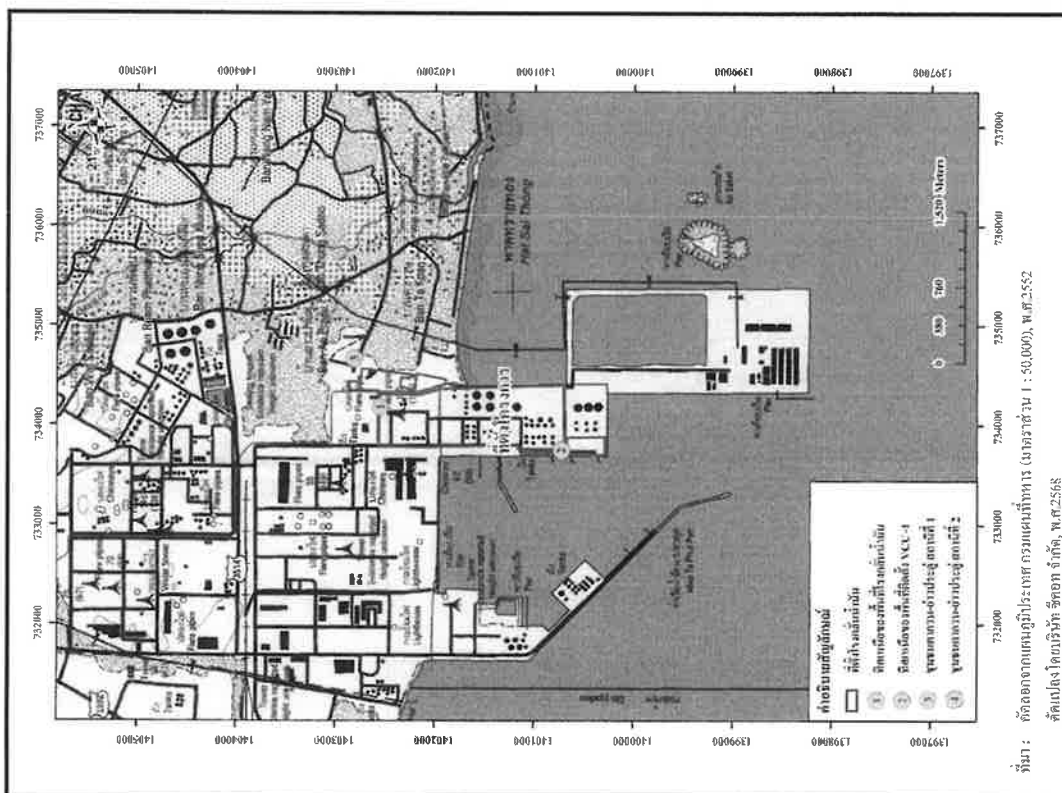
ถึงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนกุล)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ  
 ของโรงกลั่นน้ำมัน  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นายเจษฎา ธีระเวหา)

ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนกุล)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด

ลงนาม

(นายเจษฎา ธีระเวหา)

ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนกุล)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด

ลงนาม

(นายเจษฎา ธีระเวหา)

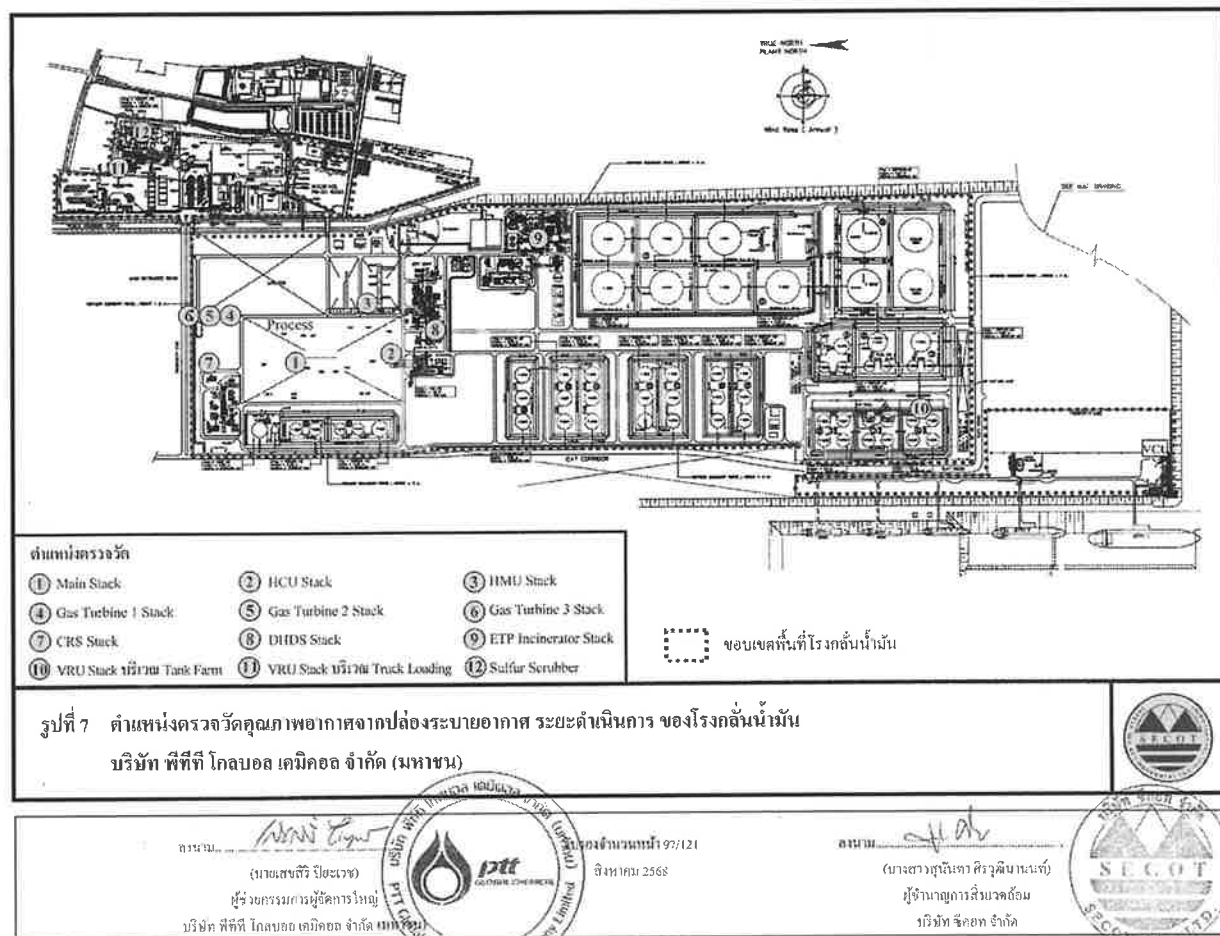
ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- เบนซีน (Benzene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - เบนซีน (Benzene) เฉลี่ย 1 ปี	- Benzene : U.S. EPA Method TO-14A/TO-15 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 6) ดังนี้ - ซุมขนาดกาน-ฮั่วประสูต สถานีที่ 1 - ซุมขนาดกาน-ฮั่วประสูต สถานีที่ 2	- เดือนละ 1 ครั้ง หรือ 24 ชั่วโมง ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 2.1 ตรวจวัดแบบครั้งคราว	- ฝุ่นละออง (PM)  - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	- PM : U.S. EPA Method 5 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - SO <sub>2</sub> : U.S. EPA Method 6/6C หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - ETP Incinerator Stack  ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - DIIDS Stack - ETP Incinerator Stack - บริเวณ Inlet และ Outlet ของ Sulfur Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: <i>[Signature]</i> (นายเสขศิริ โยธะเวช) ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมใน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: <i>[Signature]</i> (นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอสซี จำกัด</p>
--	---



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) 2.1 ตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	- NO <sub>x</sub> : U.S. EPA Method 7/7A/7E หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 9 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - HCU Stack - HMLU Stack - DHDS Stack - Gas Turbine 1 Stack - Gas Turbine 2 Stack - Gas Turbine 3 Stack - ETP Incinerator Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- สารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- VOCs : U.S. EPA Method 18, Method 25A หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - HCU Stack - HMLU Stack - DHDS Stack - ETP Incinerator Stack - บริเวณ Inlet และ Outlet ของ VRU Stack 1 บริเวณ Tank Farm - บริเวณ Inlet และ Outlet ของ VRU Stack บริเวณ Truck Loading		

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ โยธะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 198/221

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล หิรัญพัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) 2.1 ตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ)	- สารปรอท (Hg)	- Hg : U.S. EPA Method 29 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - DHDS Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- สารตะกั่ว (Pb)	- Pb : U.S. EPA Method 29 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - DHDS Stack		
	- ก๊าซออกซิเจน (O <sub>2</sub> )		ตรวจวัด จำนวน 9 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - HCU Stack - HMLU Stack - DHDS Stack - Gas Turbine 1 Stack - Gas Turbine 2 Stack - Gas Turbine 3 Stack - ETP Incinerator Stack		

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ โยธะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 199/221

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล หิรัญพัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและทวนถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ)					
2.1 ตรวจวัดแบบครั้งคราว (เตี)	- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- CO : U.S. EPA Method 10 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 9 จุด ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - HCU Stack - HMU Stack - DHDS Stack - Gas Turbine 1 Stack - Gas Turbine 2 Stack - Gas Turbine 3 Stack - ETP Incinerator Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H <sub>2</sub> S)	- H <sub>2</sub> S : U.S. EPA Method 15/ Method 16/GC-FPD หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังนี้ - Main Stack - บริเวณ Inlet และ Outlet ของ Sulfur Scrubber		
	- สารเบนซีน (Benzene)	- Benzene: U.S. EPA Method 18 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังนี้ - บริเวณ Inlet และ Outlet ของ VRU Stack บริเวณ Tank Farm - บริเวณ Inlet และ Outlet ของ VRU Stack บริเวณ Truck Loading		

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสวี ปิยะเวท)</p> <p>ผู้แทนกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p> <p>ใบอนุญาตเลขที่ 100/121</p> <p>ถึงภาค 2566</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวศุภนันทา อธิวัฒน์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอส จำกัด</p>	 <p>บริษัท จีเอส จำกัด</p>
---	--	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและทวนถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ)					
2.2 ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMS)	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	- การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMS) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้ง เครื่องมือวัดหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก ปล่องโรงงาน พ.ศ.2565	ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )		ตรวจวัด จำนวน 7 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - HMU Stack - DHDS Stack - Gas Turbine 1 Stack - Gas Turbine 2 Stack - Gas Turbine 3 Stack		
	- ก๊าซออกซิเจน (O <sub>2</sub> )		ตรวจวัด จำนวน 7 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ - Main Stack - CRS Stack - HMU Stack - DHDS Stack - Gas Turbine 1 Stack - Gas Turbine 2 Stack - Gas Turbine 3 Stack		

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสวี ปิยะเวท)</p> <p>ผู้แทนกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p> <p>ใบอนุญาตเลขที่ 100/121</p> <p>ถึงภาค 2566</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวศุภนันทา อธิวัฒน์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอส จำกัด</p>	 <p>บริษัท จีเอส จำกัด</p>
---	---	---	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและควมถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ ปล่อยระบาศอากาศ (ต่อ) 2.3 การตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (<math>\text{SO}_2</math>)</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (<math>\text{NO}_2</math>)</li> <li>ก๊าซออกซิเจน (<math>\text{O}_2</math>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตามมาตรฐานของ U.S. EPA หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- Main Stack</li> </ul> </li> <li>ตรวจวัด จำนวน 7 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- Main Stack</li> <li>- CRS Stack</li> <li>- HMU Stack</li> <li>- DHDS Stack</li> <li>- Gas Turbine 1 Stack</li> <li>- Gas Turbine 2 Stack</li> <li>- Gas Turbine 3 Stack</li> </ul> </li> <li>ตรวจวัด จำนวน 7 จุด ดังแสดงในรูปที่ 7) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- Main Stack</li> <li>- CRS Stack</li> <li>- HMU Stack</li> <li>- DHDS Stack</li> <li>- Gas Turbine 1 Stack</li> <li>- Gas Turbine 2 Stack</li> <li>- Gas Turbine 3 Stack</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม:  (นายเสถียร วิริยะเวช)  
 ผู้ควบคุมการปฏิบัติการ  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นางสาวสุณิษา ศิริวิจิตรเนนท์)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

วันที่ตรวจวัด: 10/2/121  
 วันที่ออก: 25/6/8

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท ซีคอน จำกัด  
 SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและควมถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (<math>L_{eq}(24)</math>)</li> <li>ระดับเสียงพื้นฐาน (<math>L_{90}</math>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>L_{eq}(24)</math> และ <math>L_{90}</math>: Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 8) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขอบเขตความยาวประตู สถานีที่ 1</li> <li>- ขอบเขตความยาวประตู สถานีที่ 2</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
4. คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง และคุณภาพน้ำเค็ม 4.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)</li> <li>ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)</li> <li>บีโอดี (<math>\text{BOD}_5</math>)</li> <li>น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>ฟีนอล (Phenol)</li> <li>ซัลไฟด์ (Sulphide)</li> <li>แอมโมเนียไนโตรเจน (Ammonia-N)</li> <li>ชีโอดี (COD)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pH: pH Meter</li> <li>SS: Glass Fiber Filter Disk Method</li> <li>TDS: Evaporation Method</li> <li><math>\text{BOD}_5</math>: Azide Modification Method, 20°C 5 days.</li> <li>Membrane Electrode Method</li> <li>Grease &amp; Oil: Partition Gravimetric Method</li> <li>Phenols: Distillation <math>\text{CHCl}_3</math> Extraction-Photometric</li> <li>Sulfide: Iodometric Method</li> <li>Ammonia: Titrimetric Method following Distillation</li> <li>COD: Potassium Dichloromate Digestion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียก่อนเข้า Neutralization Basin</li> <li>- น้ำเสียก่อนเข้า CPT</li> <li>- น้ำทิ้งหลังผ่านกระบวนการบำบัด Observation Basin</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานกลาง (Third Party)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

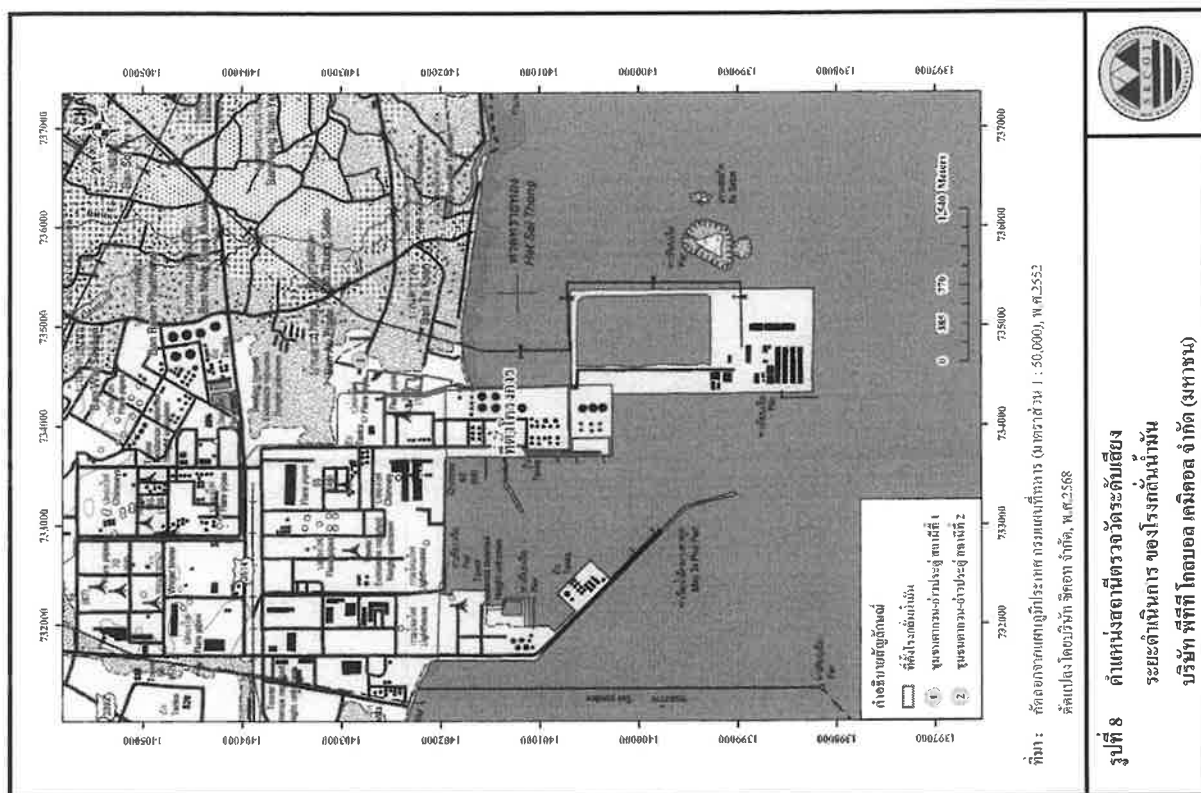
ลงนาม:  (นายเสถียร วิริยะเวช)  
 ผู้ควบคุมการปฏิบัติการ  
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


ลงนาม:  (นางสาวสุณิษา ศิริวิจิตรเนนท์)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

วันที่ตรวจวัด: 10/2/121  
 วันที่ออก: 25/6/8

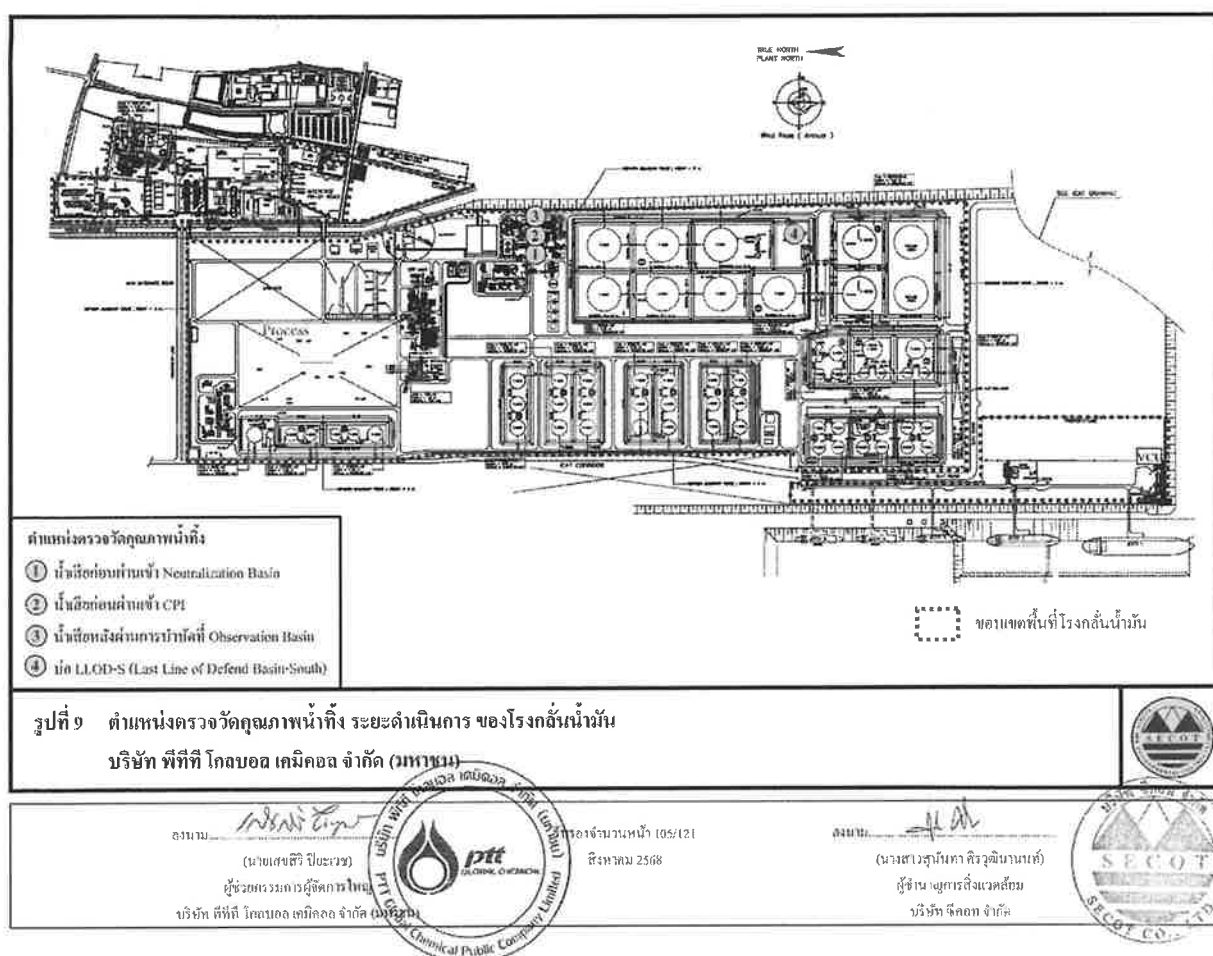
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท ซีคอน จำกัด  
 SECOT CO., LTD.




  
**บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)**
  
 สำนักงานบริหารหนี้สาธารณะ
   
 กรมธนารักษ์
   
 ถนนพระปกเกล้า กรุงเทพฯ 10200

โทร. 02-611-1111
   
 โทรสาร 02-611-1112
   
 โทร. 02-611-1113
   
 โทร. 02-611-1114
   
 โทร. 02-611-1115
   
 โทร. 02-611-1116
   
 โทร. 02-611-1117
   
 โทร. 02-611-1118
   
 โทร. 02-611-1119
   
 โทร. 02-611-1120
   
 โทร. 02-611-1121
   
 โทร. 02-611-1122
   
 โทร. 02-611-1123
   
 โทร. 02-611-1124
   
 โทร. 02-611-1125
   
 โทร. 02-611-1126
   
 โทร. 02-611-1127
   
 โทร. 02-611-1128
   
 โทร. 02-611-1129
   
 โทร. 02-611-1130
   
 โทร. 02-611-1131
   
 โทร. 02-611-1132
   
 โทร. 02-611-1133
   
 โทร. 02-611-1134
   
 โทร. 02-611-1135
   
 โทร. 02-611-1136
   
 โทร. 02-611-1137
   
 โทร. 02-611-1138
   
 โทร. 02-611-1139
   
 โทร. 02-611-1140
   
 โทร. 02-611-1141
   
 โทร. 02-611-1142
   
 โทร. 02-611-1143
   
 โทร. 02-611-1144
   
 โทร. 02-611-1145
   
 โทร. 02-611-1146
   
 โทร. 02-611-1147
   
 โทร. 02-611-1148
   
 โทร. 02-611-1149
   
 โทร. 02-611-1150
   
 โทร. 02-611-1151
   
 โทร. 02-611-1152
   
 โทร. 02-611-1153
   
 โทร. 02-611-1154
   
 โทร. 02-611-1155
   
 โทร. 02-611-1156
   
 โทร. 02-611-1157
   
 โทร. 02-611-1158
   
 โทร. 02-611-1159
   
 โทร. 02-611-1160
   
 โทร. 02-611-1161
   
 โทร. 02-611-1162
   
 โทร. 02-611-1163
   
 โทร. 02-611-1164
   
 โทร. 02-611-1165
   
 โทร. 02-611-1166
   
 โทร. 02-611-1167
   
 โทร. 02-611-1168
   
 โทร. 02-611-1169
   
 โทร. 02-611-1170
   
 โทร. 02-611-1171
   
 โทร. 02-611-1172
   
 โทร. 02-611-1173
   
 โทร. 02-611-1174
   
 โทร. 02-611-1175
   
 โทร. 02-611-1176
   
 โทร. 02-611-1177
   
 โทร. 02-611-1178
   
 โทร. 02-611-1179
   
 โทร. 02-611-1180
   
 โทร. 02-611-1181
   
 โทร. 02-611-1182
   
 โทร. 02-611-1183
   
 โทร. 02-611-1184
   
 โทร. 02-611-1185
   
 โทร. 02-611-1186
   
 โทร. 02-611-1187
   
 โทร. 02-611-1188
   
 โทร. 02-611-1189
   
 โทร. 02-611-1190
   
 โทร. 02-611-1191
   
 โทร. 02-611-1192
   
 โทร. 02-611-1193
   
 โทร. 02-611-1194
   
 โทร. 02-611-1195
   
 โทร. 02-611-1196
   
 โทร. 02-611-1197
   
 โทร. 02-611-1198
   
 โทร. 02-611-1199
   
 โทร. 02-611-1200
   
 โทร. 02-611-1201
   
 โทร. 02-611-1202
   
 โทร. 02-611-1203
   
 โทร. 02-611-1204
   
 โทร. 02-611-1205
   
 โทร. 02-611-1206
   
 โทร. 02-611-1207
   
 โทร. 02-611-1208
   
 โทร. 02-611-1209
   
 โทร. 02-611-1210
   
 โทร. 02-611-1211
   
 โทร. 02-611-1212
   
 โทร. 02-611-1213
   
 โทร. 02-611-1214
   
 โทร. 02-611-1215
   
 โทร. 02-611-1216
   
 โทร. 02-611-1217
   
 โทร. 02-611-1218
   
 โทร. 02-611-1219
   
 โทร. 02-611-1220
   
 โทร. 02-611-1221
   
 โทร. 02-611-1222
   
 โทร. 02-611-1223
   
 โทร. 02-611-1224
   
 โทร. 02-611-1225
   
 โทร. 02-611-1226
   
 โทร. 02-611-1227
   
 โทร. 02-611-1228
   
 โทร. 02-611-1229
   
 โทร. 02-611-1230
   
 โทร. 02-611-1231
   
 โทร. 02-611-1232
   
 โทร. 02-611-1233
   
 โทร. 02-611-1234
   
 โทร. 02-611-1235
   
 โทร. 02-611-1236
   
 โทร. 02-611-1237
   
 โทร. 02-611-1238
   
 โทร. 02-611-1239
   
 โทร. 02-611-1240
   
 โทร. 02-611-1241
   
 โทร. 02-611-1242
   
 โทร. 02-611-1243
   
 โทร. 02-611-1244
   
 โทร. 02-611-1245
   
 โทร. 02-611-1246
   
 โทร. 02-611-1247
   
 โทร. 02-611-1248
   
 โทร. 02-611-1249
   
 โทร. 02-611-1250
   
 โทร. 02-611-1251
   
 โทร. 02-611-1252
   
 โทร. 02-611-1253
   
 โทร. 02-611-1254
   
 โทร. 02-611-1255
   
 โทร. 02-611-1256
   
 โทร. 02-611-1257
   
 โทร. 02-611-1258
   
 โทร. 02-611-1259
   
 โทร. 02-611-1260
   
 โทร. 02-611-1261
   
 โทร. 02-611-1262
   
 โทร. 02-611-1263
   
 โทร. 02-611-1264
   
 โทร. 02-611-1265
   
 โทร. 02-611-1266
   
 โทร. 02-611-1267
   
 โทร. 02-611-1268
   
 โทร. 02-611-1269
   
 โทร. 02-611-1270
   
 โทร. 02-611-1271
   
 โทร. 02-611-1272
   
 โทร. 02-611-1273
   
 โทร. 02-611-1274
   
 โทร. 02-611-1275
   
 โทร. 02-611-1276
   
 โทร. 02-611-1277
   
 โทร. 02-611-1278
   
 โทร. 02-611-1279
   
 โทร. 02-611-1280
   
 โทร. 02-611-1281
   
 โทร. 02-611-1282
   
 โทร. 02-611-1283
   
 โทร. 02-611-1284
   
 โทร. 02-611-1285
   
 โทร. 02-611-1286
   
 โทร. 02-611-1287
   
 โทร. 02-611-1288
   
 โทร. 02-611-1289
   
 โทร. 02-611-1290
   
 โทร. 02-611-1291
   
 โทร. 02-611-1292
   
 โทร. 02-611-1293
   
 โทร. 02-611-1294
   
 โทร. 02-611-1295
   
 โทร. 02-611-1296
   
 โทร. 02-611-1297



## ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง และคุณภาพน้ำผิวน้ำ (ต่อ)					
4.1 คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โลหะหนัก ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>แคดเมียม (Cd)</li> <li>ตะกั่ว (Pb)</li> <li>ปรอท (Hg)</li> <li>สารหนู (As)</li> </ul> </li> <li>อัตราการระบายน้ำทิ้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cd, Pb : Flame and Graphite Furnace AAS, ICP Method</li> <li>Hg, As : Cold Vapor and Hydride Generation Technique AAS</li> <li>Flow Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9) ดังนี้ - น้ำเสียก่อนเข้า Neutralization Basin - น้ำเสียก่อนเข้า CPT - น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>เบนซีน (Benzene)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Benzene : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9) ดังนี้ - น้ำเสียหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)</li> <li>ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solid)</li> <li>บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pH : pH Meter</li> <li>SS : Glass Fiber Filter Disk Method</li> <li>TDS : Evaporation Method</li> <li>BOD<sub>5</sub> : Azide Modification Method, 20°C 5 days, Membrane Electrode Method</li> </ul>	ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9) ดังนี้ - บ่อ LLOD-S (Last Line of Defend Basin-South)		

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 166/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ธีรวิวัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



## ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง และคุณภาพน้ำผิวน้ำ (ต่อ)					
4.1 คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>ซีโอดี (COD)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Oil &amp; Grease : Partition Gravimetric Method</li> <li>COD : Potassium Dichloromate Digestion หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 9) ดังนี้ - บ่อ LLOD-S (Last Line of Defend Basin-South)	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4.2 คุณภาพน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> <li>ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>สารแขวนลอย (Suspended Solids)</li> <li>ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solid)</li> <li>บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>ซีโอดี (COD)</li> <li>น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pH : pH Meter</li> <li>SS : Glass Fiber Filter Disk Method</li> <li>TDS : Evaporation Method</li> <li>BOD<sub>5</sub> : Azide Modification Method, 20°C 5 days, Membrane Electrode Method</li> <li>COD : Potassium Dichloromate Digestion</li> <li>Oil &amp; Grease : Partition Gravimetric Method</li> </ul>	ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 10) ดังนี้ - จุดปล่อยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดลงทะเลบริเวณทางลื่นทิศใต้ของโรงกลั่นน้ำมัน	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 167/121

สิงหาคม 2568

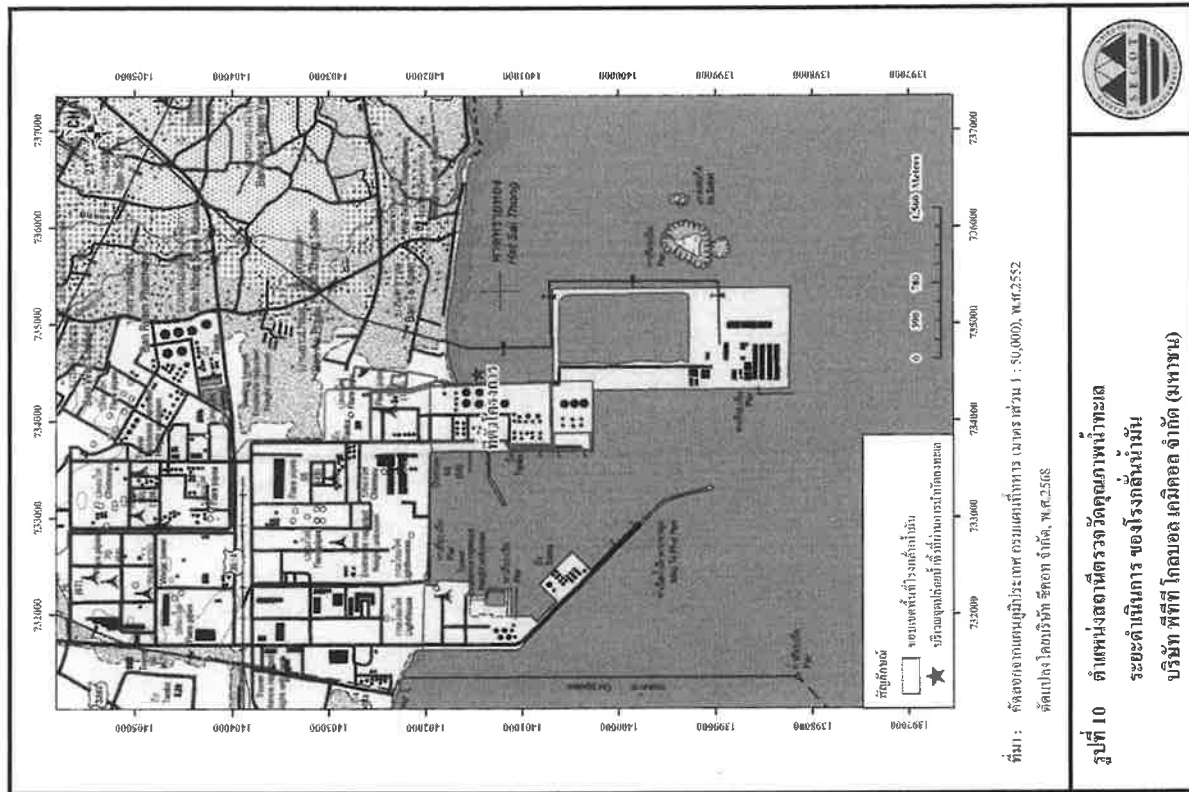
ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ธีรวิวัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม






บริษัท ซีคอน จำกัด





ที่มา : จัดแสดงจากแผนที่บริเวณแผนที่ทหาร แผนที่ส่วน 1 : 50,000, พ.ศ.2552  
ดัดแปลงโดยบริษัท ซีคอน จำกัด, พ.ศ.2568

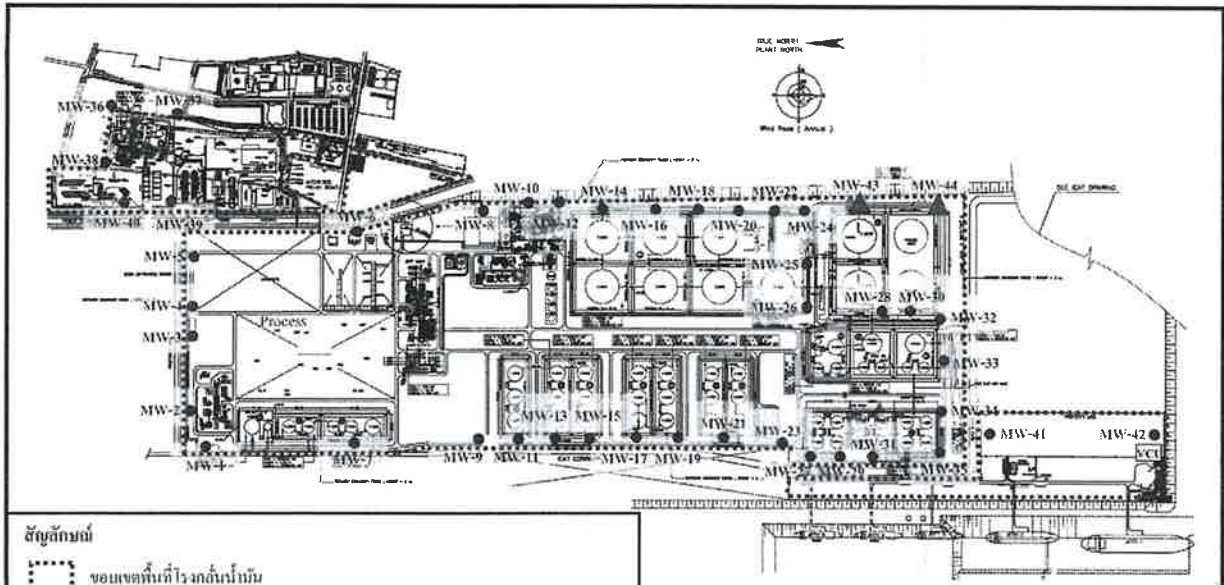
**รูปที่ 10** ตำแหน่งสถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล  
ระยะดำเนินการ ของโรงงานน้ำมัน  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

  
 ลงนาม:  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ผู้แทนกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ลงนาม:  (นางสาวสุภาวดี ศิริคุณะนันท์)  
 ผู้แทนกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)  
 (นางสาวสุภาวดี ศิริคุณะนันท์)  
 ลงนาม:  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ผู้แทนกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ลงนาม:  (นางสาวสุภาวดี ศิริคุณะนันท์)  
 ผู้แทนกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)  
 (นางสาวสุภาวดี ศิริคุณะนันท์)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)</li> <li>- ค่าความเค็ม (Salinity)</li> <li>- นิกเกิล (Ni)</li> <li>- ตะกั่ว (Pb)</li> <li>- แคดเมียม (Cd)</li> <li>-ปรอท (Hg)</li> <li>- สารหนู (As)</li> <li>- สารป้องกันกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)</li> <li>- เบนซีน (Benzene)</li> <li>- โทลูอีน (Toluene)</li> <li>- เอทิลเบนซีน (Ethyl Benzene)</li> <li>- ไซลีน (Xylene)</li> <li>- ไบโคลอโรเมทิลไดคลอโรเบนซีน (TCMH)</li> <li>- แนฟทาลีน (Naphthalene)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- Conductivity, Salinity : Conductivity Meter</li> <li>- Ni, Pb, Cd : Graphite Furnace AAS Method, ICP Method</li> <li>- Hg : Cold Vapor AAS</li> <li>- As : Hydride Generation AAS</li> <li>- Pesticide, Benzene, Toluene, Ethyl-Benzene, Xylene, TPH, Naphthalene : Gas Chromatographic หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่โรงกลั่นน้ำมันที่มีอยู่เดิม</li> <li>• ตรวจวัดบริเวณบ่อน้ำสังเกตการณ์โดยรอบเขตพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน จำนวน 42 สถานี (MW-1 ถึง MW-42)</li> <li>- บริเวณเชิงรับกับ Full Range Condensate (FRC)</li> <li>• ตรวจวัดบริเวณถังเก็บพัก Full Range Condensate (FRC) จำนวน 2 สถานี (MW-43 และ MW-44) (ดังแสดงในรูปที่ 11)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม:  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ผู้แทนกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
 (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)  
 ลงนาม:  (นางสาวสุภาวดี ศิริคุณะนันท์)  
 ผู้แทนกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)  
 (นางสาวสุภาวดี ศิริคุณะนันท์)



- สัญลักษณ์**
- ขอบเขตพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน
  - คือ ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินในบริเวณพื้นที่โรงกลั่นน้ำมันเดิม
  - คือ ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินที่บริเวณเบิรเวดจ์เต็ม Full Range Condensate (FRC)

**รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระยะดำเนินการ ของโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

ลงนาม (นายเสขสิทธิ์ โปะระวงษ์)  
ผู้อำนวยการโครงการในนาม  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ลงนาม 11/01/21  
สิงหาคม 2568

ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  
ผู้อำนวยการสำนักงาน  
บริษัท ซีอีเอ จำกัด

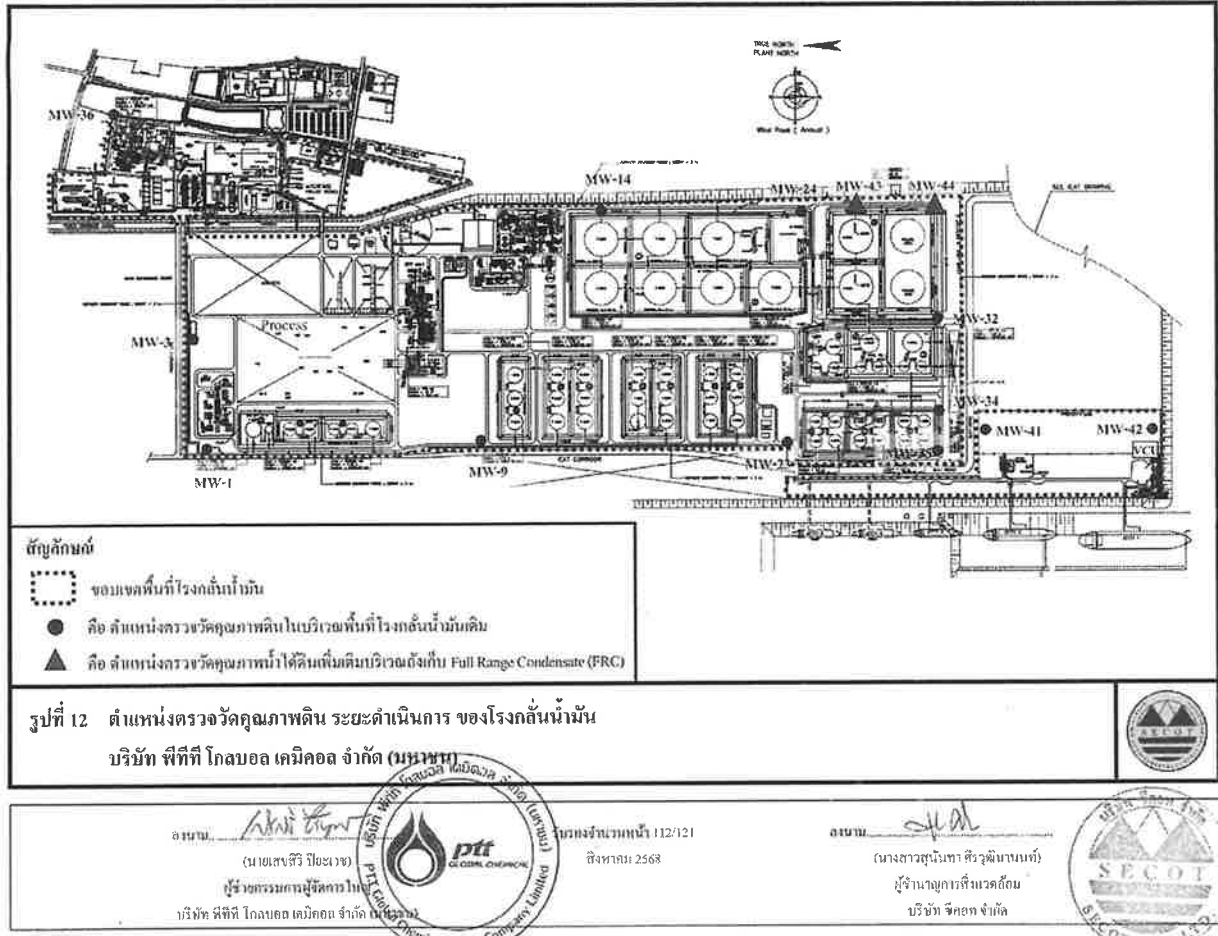
**ตารางที่ 3 (ต่อ)**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการระบุตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและงาน	ผู้รับผิดชอบ
6. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ที่ความนำไฟฟ้า (Conductivity)</li> <li>- ค่าความเค็ม (Salinity)</li> <li>- นิกเกิล (Ni)</li> <li>- ตะกั่ว (Pb)</li> <li>- แคดเมียม (Cd)</li> <li>- ปรอท (Hg)</li> <li>- สารป้องกันกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)</li> <li>- สารหนู (As)</li> <li>- มีโลหะอินทรีย์ไฮโดรคาร์บอนรวม (TPH)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- Conductivity, Salinity : Conductivity Meter</li> <li>- Ni, Pb, Cd : ICP Method, Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)</li> <li>- Hg : Cold Vapor AAS, Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)</li> <li>- Pesticide : Gas Chromatography (GC), Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)</li> <li>- As : Hydride Generation AAS, ICP Method, Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)</li> <li>- TPH : Gas Chromatography (GC), Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่โรงกลั่นน้ำมันที่มีอยู่เดิม</li> <li>- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนรอบเขตพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน จำนวน 12 สถานี (MW-1, MW-3, MW-36, MW-14, MW-24, MW-32, MW-34, MW-35, MW-23, MW-9, MW-41, MW-42)</li> <li>- บริเวณถังเก็บกัก Full Range Condensate (FRC)</li> <li>- ตรวจวัดบริเวณถังเก็บกัก Full Range Condensate (FRC) จำนวน 2 สถานี (MW-13 และ MW-44) (ดังแสดงในรูปที่ 12)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงนาม (นายเสขสิทธิ์ โปะระวงษ์)  
ผู้อำนวยการโครงการในนาม  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ลงนาม 11/01/21  
สิงหาคม 2568

ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  
ผู้อำนวยการสำนักงาน  
บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. คุณภาพดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เบนซีน (Benzene)</li> <li>โทลูอีน (Toluene)</li> <li>เอทิลเบนซีน (Ethyl Benzene)</li> <li>ไซลีน (Xylene)</li> <li>เนฟทาเลิน (Naphthalene)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Benzene, Toluene, Ethyl-Benzene, Xylene, Naphthalene : Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
7. อากาศของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานแต่ละชนิด พร้อมบันทึกผลการเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานทางโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย</li> <li>รวมกากส่วและประเภทของเสียที่นำกลับใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณของเสียทั้งหมด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จดบันทึกข้อมูล</li> <li>จดบันทึกข้อมูล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</li> <li>พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน</li> <li>ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
8. การก่อกวนชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นหรือลดผลกระทบในอันตราย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จดบันทึกข้อมูล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

นางสาวสุวิภา ใจงาม (นางสาวสุวิภา ใจงาม)  
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอส จำกัด

นางสาวสุวิภา ใจงาม (นางสาวสุวิภา ใจงาม)  
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอส จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 9.1 ระดับเสียงในพื้นที่ ทำงาน	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน	- Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- หน่วยผลิตที่มีเสียงดัง • บริเวณ Air Compressor • บริเวณ Air Blower • บริเวณ Fan • บริเวณ Generator • บริเวณ Steam Turbine	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ ตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- หน่วยงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- ภายในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน	- ทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมี การเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่ อาจส่งผลให้เสียง ในพื้นที่โรงกลั่น น้ำมันเปลี่ยนแปลงไป จากเดิม	

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 114/121

สิงหาคม 2568

ลงนาม

(นางสาวสุวิภาศิริ วัฒนินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 สารเคมีในพื้นที่ทำงาน	- ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H <sub>2</sub> S)	- H <sub>2</sub> S : Impingement Absorption Method, Sorbent Adsorption Method, IC Method	- บริเวณหน่วยการผลิตของ โรงกลั่นน้ำมัน (ดังแสดงในรูปที่ 13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Flame Ionization Detection Method, GC Method			
	- เบนซีน (Benzene)	- Benzene : Gas Chromatographic Method	- บริเวณสถานีขนถ่ายน้ำมันทาง รถบรรทุก		
	- Non-methane Hydrocarbon (NMHC)	- NMHC : Flame Ionization Detection Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด			
9.3 การตรวจสอบสภาพ พนักงาน	- ตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป : ตรวจร่างกาย โดยแพทย์ พึงระวังโรค ซิฟเวอร์ ความดัน	- พนักงานใหม่	- ก่อนเริ่มเข้าทำงาน	

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 115/121

สิงหาคม 2568

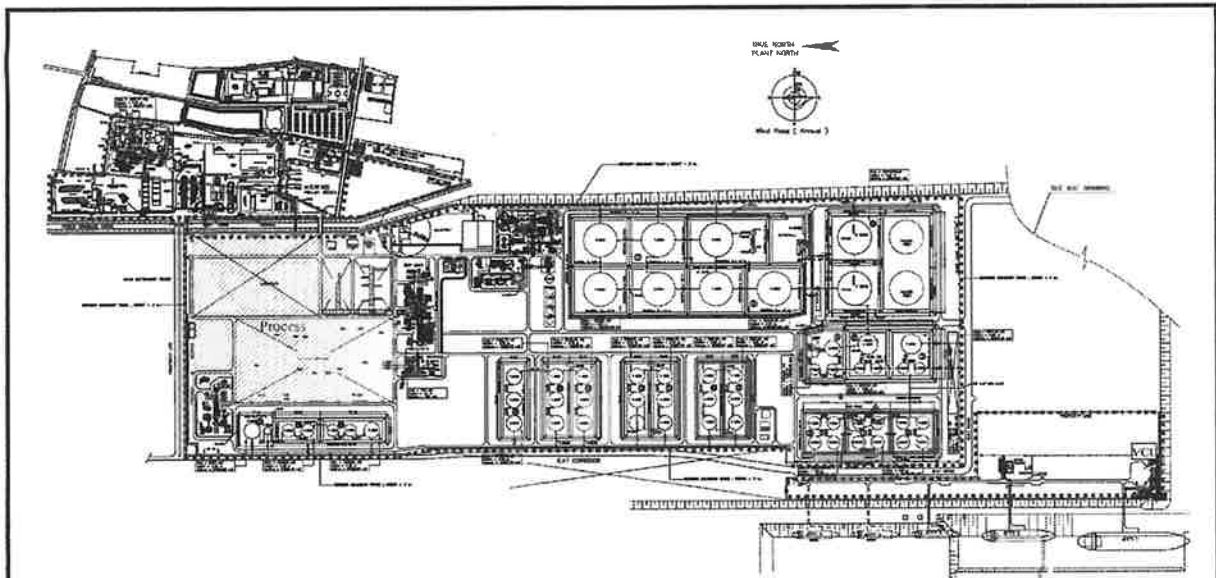
ลงนาม

(นางสาวสุวิภาศิริ วัฒนินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอล จำกัด






ตำแหน่งตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

ขอบเขตพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน


รูปที่ 13 ตำแหน่งตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระยะดำเนินการ ของโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม:   
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




เลขที่: 116/121  
สิงหาคม 2568

ลงนาม:   
(นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนาภรณ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอส จำกัด




ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 การตรวจสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจเลือด : ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>ภูมิคุ้มกันตับอักเสบ</li> <li>ตรวจปัสสาวะ</li> <li>เอกซเรย์ทรวงอก</li> <li>ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจเลือด : ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)</li> <li>ตรวจเลือดหาภูมิคุ้มกันตับอักเสบ</li> <li>ตรวจปัสสาวะ : ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะ (Urine Analysis)</li> <li>เอกซเรย์ทรวงอก : X-Ray</li> <li>ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน : Audiogram</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงานใหม่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก่อนเริ่มเข้าทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสุขภาพพนักงานประจำ</li> <li>ตรวจสุขภาพทั่วไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสุขภาพทั่วไป : ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ฟังเสียงปอด ชีพจร ความดัน</li> <li>ตรวจเลือด : ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)</li> <li>ตรวจเลือดหาระดับไขมัน ไคโมล ไคโมล</li> <li>เอกซเรย์ทรวงอก : X-Ray</li> <li>ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน : ตรวจการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงานทุกคน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	

ลงนาม:   
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เลขที่: 117/121  
สิงหาคม 2568

ลงนาม:   
(นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนาภรณ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอส จำกัด



### ตารางที่ 3 (ต่อ)

๑. นางสาว นริศนา (นางสาว นริศนา นิละพัชร์) นางสาว นริศนา นิละพัชร์ (นางสาว นริศนา นิละพัชร์) นางสาว นริศนา นิละพัชร์ (นางสาว นริศนา นิละพัชร์)  
 (นางสาว นริศนา นิละพัชร์)  
 ผู้บริหารงานทั่วไป  
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

เลขที่: 119/121 วันที่: 2568  
 (นางสาววิจิตรพร) (นางสาวสุนิษา หิวงษ์นรินทร์)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร (ผู้จัดการทั่วไป) (ผู้จัดการทั่วไป)  
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน))



## ภาคผนวก ก.2

---

ตำแนห่งสื่อนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

## หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-627  
ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 9)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68  
วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2568  
เลขที่ IEE/EIA/EHA : 11603  
ผู้ยื่นรายงาน : ร่มphanuol ประภาสวัต  
อีเมล : ramphanuan.p@pttgcgroup.com  
โทรศัพท์ : 0863647030



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 11603  
ปี 2568  
วันที่ 30/07/2568  
ผู้ยื่นรายงาน : ร่มphanuol ประภาสวัต  
อีเมล : ramphanuan.p@pttgcgroup.com  
โทรศัพท์ : 0863647030

ที่ 06-REF-009/2568

24 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 เล่ม  
2. CD-ROM รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 แผ่น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ไร้งานนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชดา สุวีดิฤกษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงาน โรงกลั่นน้ำมัน

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ก.ค. 68  
ลงชื่อ รัชดา สุวีดิฤกษ์ (นายรัชดา สุวีดิฤกษ์) ผู้ช่วยกรรมการ

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม- โรงกลั่นน้ำมัน  
โทร. 038-970000 ต่อ 1010



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ อาคาร 555 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ - 02-0102565-6410 โทรสาร - 02-0102565-6810  
ฝ่ายงานเลขานุการ อาคาร 555 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ โทรศัพท์ - 02-0102565-4010 โทรสาร - 02-0102565-4011  
โทรสาร - 02-0102565-4011

ที่ 06-REF-010/2568

24 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 3 เล่ม  
2. CD-ROM รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 4 แผ่น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ขอให้นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชดา สวัสดิ์ศรีรักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน



หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม-โรงกลั่นน้ำมัน  
โทร. 038-970000 ต่อ 1010



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ อาคาร 555 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ - 02-0102565-6410 โทรสาร - 02-0102565-6810  
ฝ่ายงานเลขานุการ อาคาร 555 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ โทรศัพท์ - 02-0102565-4010 โทรสาร - 02-0102565-4011  
โทรสาร - 02-0102565-4011

ที่ 06-REF-011/2568

24 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน เลขานุการคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

อ้างถึง ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/54-073 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2554

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 1 ชุด

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2536-ญนพ. ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าที่มีกำลังการผลิตติดตั้งเกินกว่า 10 เมกะวัตต์ แต่ไม่เกิน 150 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนนโอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่อ้างถึง นั้น

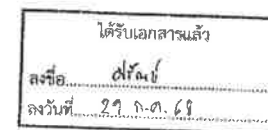
ในการนี้ เพื่อให้เป็นการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. 2550 และเงื่อนไขเฉพาะในการประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า บริษัทฯ จึงขอให้นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชดา สวัสดิ์ศรีรักษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโรงกลั่นน้ำมัน



หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม-โรงกลั่นน้ำมัน  
โทร. 038-970000 ต่อ 1010